

Žiadosť o vydanie povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia



Žiadosť o vydanie povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia

~~Zmena č. 1~~

Zmena č. 2

~~Júl 2006~~

~~November 2010~~

Júl 2012

Obsah

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povolovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia
- 6 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povolovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
 - 1.1 *Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok*
 - 1.2 *Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely*
 - 1.3 *Voda používaná na pitné a sociálne účely*
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
 - 2.1 *Výrobky alebo skupiny určených výrobkov*
 - 2.2 *Medziprodukty*
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
 - 3.1 *Vstupy energie a palív*
 - 3.2 *Vlastná výroba energií z palív*
 - 3.3 *Opis všetkých spotrebičov energií*
 - 3.4 *Využitie energií*
 - 3.5 *Merná spotreba energie*

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 *Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií*
 - 1.2 *Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií*
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
 - 2.1 *Recipienty odpadových vôd*
 - 2.2 *Produkované odpadové vody*
 - 2.2.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd*
 - 2.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd*
 - 2.3 *Odpadové vody preberané od iných pôvodcov*
 - 2.3.1 *Zoznam preberaných odpadových vôd*
 - 2.3.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd*
 - 2.4 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd*

- 2.5 *Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém*
- 2.6 *Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 3 *Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd*
- 3.1 *Znečisťovanie podzemných vôd*
- 3.1.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
- 3.1.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
- 3.1.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)*
- 3.1.4 *Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.2 *Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach*
- 3.2.1 *Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy*
- 3.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy*
- 3.2.3 *Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.3 *Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky*
- 4 *Nakladanie s odpadmi*
- 4.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
- 4.2 *Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov*
- 5 *Zdroje hluku*
- 6 *Vibrácie*

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

- 1 *Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia*
- 1.1 *Mapa lokality a širšie vzťahy*
- 2 *Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia*
- 3 *Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia*

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

- 1 *Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*
- 2 *Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

- 1 *Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*
- 2 *Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

- H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**
- 1 Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
 - 2 Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia
- I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**
- 1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
 - 2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami
 - 2.1 *Znečisťovanie ovzdušia*
 - 2.2 *Znečisťovanie vody a pôdy*
- J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**
- 1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok
 - 2 Opatrenia na hospodárne využitie energie
 - 3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov
 - 4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky
 - 5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu
 - 6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
 - 7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)
- K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**
- L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**
- M Návrh podmienok povolenia**
- 1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
 - 2 Určenie emisných limitov
 - 3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
 - 4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
 - 5 Podmienky hospodárenia s energiami
 - 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
 - 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
 - 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky
 - 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
 - 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

N **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak
jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

O **Prehlásenie**

P **Prílohy k žiadosti:**

- 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
- 2 Ďalšie doklady
- 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	Zinkovňa ZinkPower Malacky, s.r.o		
1.2	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ		x
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ		-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ		-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Továrenská ulica 17, 901 01 Malacky		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	-		
1.6	www adresa	www.zinkpower.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Ing. Ivan Mladenov Ing. Branislav Filo Konateľ spoločnosti		
1.8	IČO	31 392 326		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	28000 105.01 – Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Vložka číslo : 8693 / B	Príloha č.	1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Ivan Mladenov Ing. Branislav Filo 034 / 77 31 441		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	Ing. Tibor Miškovič 0905 383 915 miskovic@nexta.sk Ing. Alena Popovičová, PhD. – ARP enviro Team 0905 917 352 popovicova.alena@gmail.com		

1a. Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci žiadosti o zmenu integrovaného povolenia žiada

1a.	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada	Zmena č.1: 1. v oblasti ochrany ovzdušia - podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 4. zákona o IPKZ – o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, <u>na zmeny technologických zariadení</u> stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách, - podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 8. zákona o IPKZ – o <u>udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru</u> technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
-----	--	---

		<p>pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia;</p> <p>2. v oblasti odpadov</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno c) bod 8 zákona o IPKZ o udelenie <u>zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy;</u></p> <p>Zmena č.2:</p> <p>1. v oblasti ochrany ovzdušia</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 4. zákona o IPKZ – o udelenie súhlasu na zmeny používaných palív a surovín, <u>na zmeny technologických zariadení</u> stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách,</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 8. zákona o IPKZ – o <u>udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru</u> technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia;</p> <p>2. v oblasti odpadov</p> <p>- podľa § 8 ods. 2 písmeno c) bod 8 zákona o IPKZ o udelenie <u>zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy;</u></p>
--	--	---

2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Zinkovňa ZinkPower Malacky
2.2	Adresa prevádzky	Továrenská ul. 17, 901 01 Malacky
2.3	Umiestnenie prevádzky	<p>Objekt je umiestnený v Trnavskom kraji, Zinkovňa ZinkPower Malacky, s.r.o., Továrenská ul. 17, 901 01 Malacky, v katastrálnom území okresu Malacky.</p> <p>Priemyselný park sa nachádza v južnej časti mesta Malacky, v priestore medzi diaľnicou D2 Bratislava – štátna hranica s ČR a železničnou traťou č. 110 Bratislava – Kúty. Priemyselný park je vybavený inžinierskymi sieťami a vnútroareálovými komunikáciami s pripojením na štátnu cestu z Malaciek do Stupavy. V areáli parku sa nachádzajú o.i. aj drevospracujúci a nábytkársky závod Swedwood a strojársky závod Fritz na výrobu komponentov pre automobilový priemysel, lakovňa kovových</p>

		kontajnerov SCHAFY, s.r.o., výrobný závod SHERLOCK, s.r.o. na výrobu a povrchovú úpravu bezpečnostných dverí a zárubní, spoločnosť TOWER AUTOMOTIVE, a.s. zameraná na strojárenskú výrobu pre automobilový priemysel.
2.4	Počet zamestnancov	cca 31
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Prevádzka začala vykonávať svoju činnosť 14.1.1997 Dátum ukončenia činnosti nie je stanovený
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2. Výroba a spracovanie kovov 2.3 Prevádzky na spracovanie železných kovov písm. c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	Množstvo spracovanej surovej ocele za hodinu pri nanášaní ochranného povlaku z roztaveného kovu (zinku) – viac ako 2 tony za hodinu
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Maximálna kapacita množstva spracovanej surovej ocele za hodinu pri nanášaní ochranného povlaku z roztaveného kovu (zinku) je daná kapacitou zinkovacej vane - cca 9 ton za hodinu
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Prevádzková kapacita zinkovacej vane: cca 4 t / hod Počet prevádzkových hodín: Jednozmenná prevádzka s počtom prevádzkových hodín cca 2 000 hod/rok
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	X

2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. MPŽPaRR SR č.356/2010 Z.z.	<p>2.9.1 - Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania.</p> <p>Povrchové úpravy:</p> <p>e) nanášanie ochranných povlakov ze surovej ocele s projektovanou kapacitou nanášania v kg za hodinu prahová kapacita pre veľký zdroj: > 2 kg/hod z roztavených kovov s kapacitou spracovania surovej ocele s projektovanou kapacitou nanášania v kg/h: > 2 kg/hod</p> <p>Častou zdroja, vo vzťahu k uplatňovaniu emisných limitov (§ 4 ods. 2 vyhlášky) sú:</p> <p>a) Procesné ohrevy</p> <p>1.1.2 – Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 ks horákov na ZPN ELCO KLOCNER s nastaviteľným tepelným príkonom á 80 – 200 kW - 4 ks vysokorýchlostných horákov Stordy GHV (S) 300 na ZPN s celkovým inštalovaným tepelným príkonom 1,395 MW (jeden horák – 0,349 MW) <p>Sumárny tepelný príkon za energetickú časť zdroja: 1,795 MW</p>
2.12	Trieda skládky odpadov	Netýka sa

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie*	X	Áno	
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-
			-	Odkaz na opis ďalej v žiadosti	-

* v čase realizácie stavby technológia nepodliehala hodnoteniu vplyvu prevádzky na životné prostredie

4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	ŽP 531/95-E/772 10.7.1995 (príloha č.2a)
4.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	ŽP 631/95-E 30.10.1995 (príloha č.2b)
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	ŽP 1299/97-E/1633 28.5.1997 (príloha č.2c)

4.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastnických alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	<p>Areál zinkovne je umiestnený v priemyselnej zóne mesta Malacky na Továrenskej ulici na pozemkoch a daných parcelných číslach katastrálneho územia Malacky, okres Malacky nasledovne:</p> <p>3508/1 - zastavané plochy a nádvoria vo výmere: 6 853 m²</p> <p>3508/3 - zastavané plochy a nádvoria vo výmere: 3 308 m²</p> <p>3509/29 - zastavané plochy a nádvoria vo výmere: 305 m²</p> <p>3508/3 – stavba – Zinkovňa</p> <p>Výrobná hala je trojloďová prízemná.</p> <p>Výpis z katastra nehnuteľností – správa katastra Malacky, je v prílohe č.3a.</p>
4.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	<p>Susedné pozemky sú nasledovné:</p> <p>3509/1 - TOWER AUTOMOTIVE s.r.o, Malacky</p> <p>5360/29 – JUDr. Foltýn Imrich</p>
4.6	Členenie stavby na stavebné objekty	<p>1. SO 01 Hala Zinkovne</p> <p>2. SO 02 Administratívno – sociálny prístavok</p> <p>3. SO 03 Vrátnica s trafostanicou</p> <p>4. SO 04 Prípojka VN</p> <p>5. SO 05 Vonkajšie osvetlenie</p> <p>6. SO 06 Prípojka plynu</p> <p>7. SO 09 Prípojka úžitkovej vody</p> <p>8. SO 10 Kanalizácia splašková</p> <p>9. SO 12 Komunikácie a spevnené plochy</p> <p>10. SO 14 Hrubé terénne práce</p> <p>11. SO 15 Oplotenie</p>
4.7	Členenie stavby na prevádzkové súbory	<p>1. PS 1.0 Technologické zariadenia</p> <p>2. PS 3.0 Potrubné rozvody</p> <p>3. PS 5.0 Trafostanica 22/042 kV</p>

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	<p>Netýka sa</p> <p>Zinkovňa Malacky, s.r.o., Továrenská 17 901 01 Malacky</p>			
5.2	Číslo platného integrovaného povolenia	<p>Netýka sa</p> <p>6345/OIPK-1845/06-Gd/371680106 zo dňa 28.11.2006 Zmena č.1: 9793-12065/37/2011/Gaj//371680106/Z1 zo dňa 26.04.2011</p>			
5.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	Netýka sa	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-

5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	<p>Netýka sa</p> <p>Zmena č.1 O zmenu vydaného integrovaného povolenia žiadame z dôvodu zmeny v rámci technologického celku zinkovne – v časti chemických predúprav dochádza k zmene používaných surovín – pôvodne používané materiály sú nahradené novými a prednostne sa používa HCl. Uvedené zmeny nemajú vplyv na vypúšťané množstvá emisií (odpadové plyny sú pred vypúšťaním do ovzdušia čistené vo vodnej práčke). Podrobnejšie údaje sú uvedené v ďalších častiach žiadosti.</p> <p>Zmena č.2 O zmenu vydaného integrovaného povolenia žiadame z nasledovných dôvodov:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmena v rámci technologického celku zinkovne – v časti chemických predúprav dochádza k zmene v počte moriacich vaní (zo 7-mich vaní sa ich počet znižuje na 5 ks pri zachovaní vnútorného objemu vaní, mení sa len vonkajší rozmer vaní); - zavedenie ďalšieho pomocného prostriedku na odmasťovanie - posilovač odmasťovania Surfaclean N-950; - modernizácia pôvodného odlučovacieho zariadenia - inštalácia nového absorpčného zariadenia - mokrej práčky pre čistenie vzduchu odsávaného z pracovného priestoru chemických preúprav pre žiarové zinkovanie. <p>Uvedené zmeny nemajú negatívny vplyv na vypúšťané množstvá emisií, naopak – predpokladáme zníženie emisií do ovzdušia. Podrobnejšie údaje sú uvedené v ďalších častiach žiadosti.</p>
-----	--	--

6. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1	Kap. B. 3.1	Opis prevádzky, vrátane príslušných príloh	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva
2	Kap. B. 4	Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly, v rátane príslušných príloh	predmet obchodného tajomstva
3	Kap. C. 1	Zoznam používaných surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú (vrátane príslušných KBU)	predmet obchodného tajomstva
4	Kap. E. 1	Grafické znázornenie stavu prevádzky - Schéma dažďovej a kanalizačnej siete	predmet obchodného tajomstva
	Kap. F. 1	Používané technológie a techniky na	predmet výrobného, obchodného a

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
5		predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie), v rátane príslušných príloh	patentového tajomstva
6	Kap. H. 1	Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do ŽP vrátane príslušných príloh	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva

6. Utajované a dôverné údaje – zmena č.1

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný

6. Utajované a dôverné údaje – zmena č.2

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
1	Príloha 1	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia – ZinkPower Malacky – 3.vydanie	predmet výrobného, obchodného a tajomstva
2	Príloha 2	Prevádzkový poriadok – ZinkPower Malacky – 3.vydanie	predmet výrobného, obchodného a tajomstva
3	Príloha 3	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS – ZinkPower Malacky – 3.vydanie	predmet výrobného, obchodného a tajomstva
4	Príloha 4	Technologický postup pre napúšťanie a vypúšťanie technologických vaní	predmet výrobného, obchodného a tajomstva
5	Príloha 5	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd – Apríl 2012	predmet obchodného a tajomstva
6	Príloha 6	Havarijný plán pre nebezpečné odpady – Máj 2012	predmet obchodného a tajomstva
7	Príloha 7	Hospodárska zmluva na čistenie odpadových vôd – SEZAKO Trnava, s.r.o.	predmet obchodného a tajomstva
8	Príloha 8	Rámcová zmluva o odbere, úprave alebo zneškodnení odpadov – EBA, s.r.o., Bratislava	predmet obchodného a tajomstva
9	Príloha 9	Projektová a technická dokumentácia k zmene č.2 – Rekonštrukcia chemickej predúpravy Príloha č.9A – Technická správa Príloha č.9B – Výkaz Oceli Príloha č.9C – Projektová výkresová dokumentácia Príloha č.9D – Protokol o ukončení montáže a odovzdanie diela	predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
		Príloha č.9E – Atesty materiálu – oceľové skelety vaní Príloha č.9F – Technický list, prehlásenie – materiál PE-HD Príloha č.9G – Ventilátor Príloha č.9H – Absorbér Príloha č.9I – Protokoly, skúšky Príloha č.9J – Výkresová dokumentácia	

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	Opis prevádzky
	<p>Žiarové zinkovanie je technológiou pokovovania, pri ktorom dochádza k previazaniu ocele zo zinkovou zliatinou. Výsledkom zinkovania je súvislý ochranný povrch, ktorý dlhodobo chráni oceľovú konštrukciu i v extrémnych poveternostných podmienkach.</p> <p>Žiarové zinkovanie je nanášanie ochranného zinkového povlaku ponorením predmetu do taveniny zinku podľa platných technických noriem.</p> <p>Zinkovaniu predchádza chemická predúprava (odmastenie a morenie). Povrch zinkovaného materiálu však nesmie byť znečistený farbou, grafitom, mazadlami, asfaltom, silikónovým olejom, hutníckymi značkami alebo nálepkami, ktoré sa nedajú odstrániť odmastením. Výrobky musia byť opatrené otvormi pre nátok, resp. výtok zinku a odvodušenie.</p> <p>Vlastná technológia žiarového zinkovania je krokovaná nasledovne :</p> <p>1. Predúprava</p> <ul style="list-style-type: none"> - Odzinkovanie vadných povlakov – oprava vadných povlakov v odzinkovávacom kúpeli a ponorenie do 6 – 10% roztoku HCl pri teplote miestnosti, v jednej vani - Oplach vodou – zmytie prípadných zvyškov po odzinkovaní, v jednej vani - Odmastenie - zbavenie sa olejov a tukov v odmasťovacom kúpeli pri teplote 50°C. Ako odmasťovací prostriedok sa používa 6% alkalický roztok EKAZITU. prípravok OMEGA a HCl. Odmasťovanie prebieha v dvoch odmasťovacích vaniach, v jednej odmasťovacej vani, na zvýšenie účinnosti odmastenia možno použiť posilovač Surficlean N-950 Oplach vodou – zmytie prípadných zvyškov po odmasťovaní, - Morenie - odstránenie hrdze a nečistôt v 6-7-mich 5-tich moriacich vaniach pri teplote miestnosti. Ako moriaci prostriedok sa používa roztok 6% – 10%, maximálne 14% roztoku HCl, regulátor morenia Hexametylentetramin - 2 x Oplach vodou - kúpeľ s tavidlom – nanášanie vrstvy tavidla ponorením do kúpeľa s tavidlom HEGAFLUX pri teplote miestnosti, v jednej vani - sušenie v sušiackej peci – pred vlastným procesom zinkovania sú upravované dielce po chemickej predúprave a kúpeli s tavidlom sušené v sušiarňi pri teplote T = 80°C. Nadbytočná voda sa odparí a na povrchu dielcov zostáva rovnomerný film zložený z taviacich prímiesí. <p>2. Zinkovanie v zinkovacom kúpeli – zinkovanie sa robí v zinkovacej vani pri teplote zinkovacieho kúpeľa T = 445 + 0; - 5°C. Doba zinkovania závisí od typu (veľkosti a tvaru) zinkovaného materiálu. Zinkovacia vaňa je uzatvorená, ochranný poklop vane sa otvára len na dobu potrebnú na vloženie a vyloženie upravovaných dielcov do kúpeľa.</p> <p>3. Ochladenie a konečná úprava –</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pozinkovaný materiál sa ochladí najskôr ponorením do teplej vody, neskôr sa dielce nechajú voľne chladiť na vzduchu. - Mechanické začistenie - po vychladení sú pozinkované dielce kontrolované na kvalitu povrchu – nepozinkované miesta do 0,5% celkovej plochy sa upravujú ručne zinkovou farbou. Otrepy a stečieniny ihlového charakteru väčšie ako 5 mm a na vopred určených funkčných plochách (na základe požiadaviek zákazníka) sa zaoblia. Zaliata montážne otvory (otvory s priemerom pod 8 mm), tak ako aj vonkajšie a vnútorné závitky sa očistia. - Kontrola hmotnosti – zinkovaný materiál sa váži po zinkovaní na kontrolných váhach, aby bolo možné, v prípade požiadavky, vystaviť certifikát o hrúbke zinkovej vrstvy.

	<p>- Expedícia – preberanie pozinkovaného materiálu sa vykonáva na presne vymedzenom mieste v zinkovni. Do času expedície je materiál uložený v príručnom medzisklade hotových výrobkov.</p> <p>V priebehu prevádzky zinkovne sa priebežne kontroluje kvalita jednotlivých kúpeľov (zloženie, hustota, obsah HCl, apod.). V prípade potreby sú jednotlivé komponenty do kúpeľov pridávané priebežne. Len výnimočne je vyčerpávaný celý obsah vane a nahradený novým kúpeľom.</p>
--	--

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
1	Topograf. situačné zobrazenie spoločnosti - ZinkPower Malacky	04-31, 04-32 04-33 04-34	3b
2	Orientačná mapa 1		3 c
3	Orientačná mapa 2		3 d

3. Opis prevádzky

3.1	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
1	Preberanie materiálu, manipulácia s tovarom, kontrola dielcov určených na zinkovanie, závesný automat	2 000 hod/rok 27 250 m ² upravenej plochy ročne	Posuvný závesný automat ADAMEC, Česká republika slúži na prepravu materiálov po zinkovni. Traverzná hmotnosť posuvného automatu je 2 x 12 ton	4 1 2b
2	Zásobná nádrž na HCl	7 m ³	Skutočne využitý objem nádrže je 5 m ³	
2 3	Chemická predúprava, odzinkovanie	Objem vane - 1 x 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 1 x 33 m ³	oprava vadných povlakov v odzinkovávacom kúpeli a ponorenie do 6 – 10% roztoku HCl pri teplote miestnosti. Typ odzinkovacej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
3 4	Oplach vodou	Objem vane - 1 x 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 1 x 33 m ³	zmytie prípadných zvyškov po odzinkovaní Typ oplachovej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
3 4 5	Odmasťovanie	Objem vane - 2 1 x 37,8 m ³ Objem kúpeľa	zbavenie sa olejov a tukov v odmasťovacom kúpeli pri teplote 50°C. Ako odmasťovací prostriedok sa	

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
		- 2 1 x 33 m ³	používa 6% alkalický roztok EKAZITU. roztok HCl a prípravok OMEGA a posilovač odmastenia Surfaclean N-950 Typ odmasťovacej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
4	Oplach vodou	Objem vane - 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 33 m ³	zmytie prípadných zvyškov po odmastení Typ oplachovej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000	
5 6	Morenie - odstránenie hrdze a nečistôt	Objem jednej vane - 37,8 m ³ Objem kúpeľa v jednej vani - 33 m ³	odstránenie hrdze a nečistôt v 6-7 mích 5-tich moriacich vaniach pri teplote miestnosti. Ako moriaci prostriedok sa používa roztok 6 – 10%, max. 14% roztoku HCl a regulátor morenia Hexametylentetramin Typ moriacej vane vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
6 7	Oplach	Objem vane - 2 x 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 2 x 33 m ³	zmytie prípadných zvyškov po morení Typ oplachovej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
7 8	Kúpeľ s tavidlom	Objem vane - 1 x 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 1 x 33 m ³	nanášanie vrstvy tavidla ponorením do kúpeľa s tavidlom HEGAFLUX pri teplote miestnosti Typ taviacej vane: AVT s.r.o., Hradec Králové, rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 2 120 x 3 210 x 7 690 mm	
8 9	Sušenie v sušiackej peci	Sušenie prebieha pri teplote T = 80°C.	Nadbytočná voda sa odparí a na povrchu dielcov zostáva rovnomerný film zložený z taviacich prímiesí. Sušiaci pec je vyhrievaná priamo – 2 ks horákov na zemný plyn ELCO KLOCNER s nastaviteľným tepelným príkonom á 80 – 200 kW. Rozmery sušiackej pece: 7 300 x 7 100 x 3 100 mm	
9 10	Zinkovanie v roztavenom zinku a žihanie	Objem vane - 37,8 m ³	zinkovanie sa robí v zinkovacej vani typu	

3.1	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
		Objem kúpeľa - min. 99% objemu vane	HASCO – THERMIC LIMITED (rozmery: 7 000 x 1 800 x 3 000 mm) pri teplote zinkovacieho kúpeľa T = 445 + 0; - 5°C. Doba zinkovania závisí od typu (veľkosti a tvaru) zinkovaného materiálu. Zinkovacia vaňa je uzatvorená, ochranný poklop vane sa otvára len na dobu potrebnú na vloženie a vyloženie upravovaných dielcov do kúpeľa. Roztavený zinok sa udržiava pri požadovanej teplote pomocou 4 ks vysokorýchlostných horákov Stordy GHV (S) 300 na ZPN s celkovým inštalovaným tepelným príkonom 1,32 1,395 MW (jeden horák – 0,33 0,349 MW) Výmenník tepla: Typ: GRU-228-120-13 / BRK Výrobca: SCHRIM Wärmetechnik G.m.b.H., Nemecko Výhrevná plocha: 20 2,4 m ² Prenášaný tepelný výkon: - min. : 140 + 85 kW - max.: 465 + 85 kW - optimálny: 345 + 85 kW	
10 11	Chladenie	Objem vane - 37,8 m ³ Objem kúpeľa - 33 m ³	Pozinkovaný materiál sa ochladí najskôr ponorením do teplej vody, neskôr sa dielce nechajú voľne chladiť na vzduchu. Rozmery chladiacej vane: 7 000 x 1 800 x 3 000 mm	
3.3	Názov ostatných súvisiacich činností	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P.č.				
11 12	Mechanické začistenie	po vychladení sú pozinkované dielce kontrolované na kvalitu povrchu	Nepozinkované miesta do 0,5% celkovej plochy sa upravujú ručne zinkovou farbou. Otrepy a stečeniny ihlového charakteru väčšie ako 5 mm a na vopred určených funkčných plochách (na základe požiadaviek zákazníka) sa zaoblia. Zaliata montážne otvory (otvory s priemerom pod 8 mm), tak ako aj vonkajšie a vnútorné závitky sa očistia.	4 2 2b
12 13	Kontrola váhy	Kontrolné váhy, ktorými sa určuje hrúbka pozinkovanej	V prípade požiadavky zákazníka, je o hrúbke pozinkovanej vrstvy vystavený certifikát. Na určenie pozinkovanej	

3.1	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
		vrstvy	vrstvy sa používajú kalibrované kontrolné váhy LIBRA S- 120.	
13 14	Expedícia	preberanie pozinkovaného materiálu sa vykonáva na presne vymedzenom mieste zinkovne.	Expedovanie povrchovo upravených dielcov zákazníkov.	
3.2	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manipulačných plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
14 15	Sklad materiálu pripraveného na zinkovanie	1 440 m ²	Pred vlastným procesom zinkovania je materiál ukladaný na vyhradenom priestore. Na tomto priestore sa kontroluje stav materiálu pred pozinkovaním, možnosti uchytenia na traverzný žeriav, podľa potreby sa do konštrukcií navŕtavajú diery na nátok a výkon tekutého zinku pri namáčaní.	4 2 2b
15 16	Sklad zinku a tavidla	Zinok - 100 t Tavidlo - 2 tony mesačne	Sklad zinku a tavidla je umiestnený vo vyhradených priestoroch neďaleko zinkovacej vane. V sklade je zhromažďovaný aj zinok určený na recykláciu (zvyšky zinku zhŕňané priamo na zinkovacom kúpeli) a popolček z filtračného zariadenia. Popolček je zbieraný do sudov a jeho likvidácia je zaistená zmluvne externou organizáciou.	
17	Sklad pozinkovaného materiálu	2 500 m ²	Do času expedície je pozinkovaný materiál, ktorý prešiel kontrolou, uložený v sklade hotových výrobkov – vyhradený priestor vo výrobnnej hale	

3.1 P. č.	Názov technologického uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
18	Stáčacia manipulačná plocha – chemické predúpravy	Objem vane, vrátane zberného kanála - 3,08 m ³	Vo výrobnjej hale je vybudovaná záchytná (havarijná) vaňa pod stáčacím miestom HCl. Izolácia je v úložnom (skladovom) priestore výrobnjej haly. Na zhutnenom štrkovom lôžku a podkladovom betóne je uložená poistná chemicky odolná izolácia (fólia EKOTEN 915) obojstranne chránená geotextíliou. Železobetónová vaňa je vyspádovaná do zberného kanálu, ktorý je spádovaný do zbernej jímky, ktorá slúži aj na prečerpávanie. Kanál je prekrytý roštom.	
19	Zhromaždisko odpadov a úložný priestor výrobných surovín	Veľkosť úložnej plochy: cca 70 m ²	V mieste stáčacej manipulačnej plochy je vybetónovaná podlaha z drátkobetónu hrúbky 120 mm a sokel do výšky 200 mm vymedzujúci úložný priestor pre suroviny používané v technológii a tuhé odpady. Podlaha úložného priestoru je opatrená hydroizolačnou chemicky odolnou fóliou FETRAFOL S03 hrúbky 1,5 mm obojstranne opatrená geotextíliou.	
20.	Vonkajší úložný priestor surovín	Záchytná havarijná vaňa pre s objemom 1,2 m ³ pod prístreškom	Vaňa je umiestnená na spevnenej ploche pod prístreškom. Plocha aj vaňa sú usporiadané na skladovanie maximálne 4 ks IBC kontajnerov. Je prestrešená prístreškom – ochranou proti atmosférickým zrážkam .	

4. Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
1	Chemická predúprava odzinkovanie	<p>Vlastnému zinkovaniu predchádza chemická predúprava :</p> <ul style="list-style-type: none"> - odzinkovanie v kúpeli 6-10% HCl pri teplote miestnosti - oplach po odzinkovaní vodou - odmastenie v kúpeli 6% alkalického roztoku EKAZITU HCl a prípravku OMEGA a Surfactive N-950 pri teplote 50°C — oplach vodou - morenie v kúpeli 6-10% HCl a regulátor morenia 	4 2

4.1	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
P. č.			
		<p>Hexametylentetramin</p> <ul style="list-style-type: none"> - oplach po morení - vodou - kúpeľ s tavidlom HEGAFLUX pri teplote miestnosti - sušenie v peci pri teplote 80°C 	
2	Zinkovanie v roztavenom zinku	Zinkovanie v zinkovacej vani sa robí pri teplote zinkovacieho kúpeľa $T = 445 \pm 0; - 5^{\circ}\text{C}$	
3	Chladienie a konečná úprava	Ochladienie pozinkovaného materiálu sa robí najskôr ponorením do teplej vody, neskôr sa dielce nechajú voľne chladiť na vzduchu.	
4	Mechanické začistenie	Nepozinkované miesta do 0,5% celkovej plochy sa upravujú ručne zinkovou farbou. Otrepy a stečeniny ihlového charakteru väčšie ako 5 mm a na vopred určených funkčných plochách (na základe požiadaviek zákazníka) sa zaoberajú. Zaliate montážne otvory (otvory s priemerom pod 8 mm), tak ako aj vonkajšie a vnútorné závitky sa očistia.	
5	Kontrola váhy	Diferenčné váženie upraveného materiálu pred a po zinkovaní – stanovenie hrúbky pozinkovanej vrstvy.	
6	Expedícia	Finálna kontrola povrchu a preberanie pozinkovaného materiálu zákazníkom	
4.2	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	Príloha č.
P. č.			
1	Odzinkovací kúpeľ	Odstránenie vadnej, resp. nekvalitnej vrstvy zinku v roztoku 6 - 10 % HCl pri teplote miestnosti	<p>5</p> <p>3</p>
2.	Oplachová voda	Oplach zvyškov po odzinkovaní vodou	
2.	Odmasťovací kúpeľ	Odmasťovanie povrchu pred zinkovaním v alkalickom roztoku	
3.	EKAZIT HCl a OMEGA a Surfactive N-950	EKAZITu HCl a prípravku OMEGA a posilovač odmasťovania Surfactive N-950 pri teplote 20 - 40°C	
3.	Oplachová voda	Oplach zvyškov po odmasťovaní vodou	
4	Moriaci kúpeľ HCl, regulátor morenia Hexametylentetramin	Odstránenie hrdze z povrchu pred zinkovaním v 6-7-mich 5-tich moriacich vaniach s kúpeľom 6 -10 % HCl (maximálna koncentrácia HCl pri morení je 14%)	
5	Oplachová voda	Oplach zvyškov po morení – 2 oplachové vane s vodou	
6	Tavidlo (TEGOFLUX 60-SP) (HEGAFLUX)	Kúpeľ s tavidlom (ZnCl_2), pri teplote miestnosti	
7	Zinok	Vlastné zinkovanie v uzatvárateľnej zinkovacej vani pri teplote roztaveného zinku $T = 445 \pm 0; - 5^{\circ}\text{C}$.	
8	Voda	Ochladienie pozinkovaných materiálov v teplej vode	
9.	Zinková farba LZ – a riedidlo C 6000	Slúži na občasnú povrchovú úpravu drobných nedostatkov a vád pozinkovaného materiálu zistených pri finálnej kontrole	
9 10.	ZPN	Ohrev vzduchu privádzaného do sušiarne na osušenie dielov pred vlastným zinkovaním (spaľované palivo pre 2ks plynových horákov). Sušenie prebieha pri teplote 80°C a ohrev zinkovacej vane (spaľované palivo pre 4ks vysokorychlostných horákov)	
10 11.	Odpady	Použitá tavivo, oplachové vody, kyslé a moriace roztoky, alkalické moriace roztoky, zmesový komunálny odpad	
11	Recyklované materiály	Odpadový zinok a zinkový popol	

4.1	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
12.			
12. 13.	Emisie ZL	Odpadové plyny vznikajúce v priebehu prevádzky zinkovne s obsahom ZL: - chem. predúpravy – HCl - zinkovacia vaňa – TZL / Zn - tg. Ohrev – TZL, SO ₂ , Nox-NO ₂ , CO, TOC	

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja	6
2	Prevádzkový poriadok zdroja znečisťovania ovzdušia Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS	7
3	Prevádzková evidencia Zinkovne – informácia o množstvách a druhoch ZL vypúšťaných do ovzdušia („Poplatky“) a NEISové tlačivá – r.2005	8
4	Žiadosť o schválenie výpočtu množstva emisie	9
5	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní hodnôt emisných veličín ZL zo zinkovacieho zariadenia vo firme Zinkovňa Malacky s.r.o., Malacky, ev.č.: 04/0511/04-ME	10
6	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd	11
7	Program odpadového hospodárstva Identifikačný list nebezpečného odpadu	12

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky – zmena č.1

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja – 2. úplné vydanie	4
2.	Prevádzkový poriadok zdroja znečisťovania ovzdušia – 2. úplné vydanie	5
3.	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS – 2. úplné vydanie	6
4.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní hodnôt emisných veličín ZL zo zinkovacieho zariadenia vo firme Zinkovňa Malacky s.r.o., Malacky, ev.č.: 04/0605/10-ME zo dňa 06.05.2010	7
5.	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd	8

5. Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky – zmena č.2

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Utajované a dôverné údaje Príloha č.
1.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja – 3. úplné vydanie	1
2.	Prevádzkový poriadok zdroja znečisťovania ovzdušia – 3. úplné vydanie	2
3.	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS – 3. úplné vydanie	3
4.	Technologický postup pre napúšťanie a vypúšťanie technologických vaní	4
5.	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd	5
6.	Havarijný plán pre nebezpečné odpady	6
7.	Hospodárska zmluva na čistenie odpadových vôd – SEZAKO Trnava, s.r.o.	7
8.	Rámcová zmluva o odbere, úprave alebo zneškodnení odpadov – EBA, s.r.o., Bratislava	8
9.	Projektová a technická dokumentácia k zmene č.2 – Rekonštrukcia chemickej predúpravy	9

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností (KBU – príloha č.13)	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)
1	Chemické predúpravy – odstraňovanie starých Zn povlakov	EKAZIT OMEGA	Zloženie : 10 – 20% natrium metasilikátu, 60 – 70% natrium karbonátu, 50 – 100% sodiumisoalkylsulphate solution 20%, 10 – 25% alkyloxypolyethylenoxyethanol (nonionic Surfactant) Skupenstvo : tuhé, kvapalné, soľná zmes, nehorľavý, dráždivý, Rozpustnosť vo vode : >100 g/l, biologicky odbúrateľná vo vodnom prostredí	6834-92-0 497-19-8 84133-50-6	7,5 t 0,8 m ³	100%
2	Chemické predúpravy – morenie, odmasťovanie	Kyselina chlorovo-díková (HCl) Surfaclean N-950	Rozpustnosť vo vode: 82,3 g na 100 g vody neobmedzená Hustota : 1,2 1,1543 g/cm ³ (31% HCl), Nie je výbušná, Stupeň ohrozenia pre vodu: 1, slabo ohrozujúci vodu WGK 1, nesmie sa dostať do kanalizácie, povrchových a podzemných vôd. Je dokonale miešateľný vo vode, hustota pri 20°C je 1,03 g/cm ³ , trieda ohrozenia vodných zdrojov 2, nesmie sa dostať do kanalizácie, povrchových a podzemných vôd.	7647-01-0 111-76-2	360 500 m ³ 200 l	100% 100%
3	Chemické predúpravy – vaňa s tavidlom	Tegoflux 60 SP HEGAFLUX	Zmes Chloridu zinočnatého >50% 50-75 % a Chloridu amónneho >40% 30-50 % Rozpustnosť vo vode: 800 g/l Hustota: cca 1100 kg/m ³	7646-85-7 12125-02-9	20 t	100%
4.	Chemické predúpravy –	Regulátor morenia	1,3,5,7-tetraazaadamantán (methenamine) <=100 %	100-97-0	0,25 t	100%

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností (KBU – príloha č.13)	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)
	morenie	HEXA-METYLEN-TETRAMIN	Rozpustnosť vo vode: cca 880g/l; 20°C Hustota: 1,33 g/cm ³ Nebezpečenstvo výbuchu prachu			
5.	Žiarové zinkovanie	Zinková farba	15 – 20 % Xylen 15 – 20 % Solventná nafta Rozpustnosť: pri teplote 20°C prakticky nerozpustná Hustota: 1,20 – 1,25 g/ml	1330-20-7 64742-55-6	120 kg	100%
6.	Žiarové zinkovanie	Riedidlo C-6000	Toulén lekársky < 60 % Butylacetát 11 – 14 % Etylacetát 7 – 9 % Matylacetát 8 – 12 % n-butanol < 7 % Rozpustnosť vo vode: nerozpustný, rozpustný v organických rozpúšťadlách Horľavý, trieda nebezpečnosti I. Miera výbušnosti: 2,5 – 20,5 % obj.	203-625-9 204-658-1 205-500-4 201-185-2 200-751-6	20 kg	100%
4	Žiarové zinkovanie	Zinok (Zn)			1 325 t	100%
5	Oplachy po jednotlivých krokoch v chemických predúpravách, ochladzovanie po zinkovaní	Voda	-	-	480,0 m ³	100%
6	Spaľované médium v horákoch na ohrev vzduchu v sušiarňach po chemických predúpravách, vo vysokorychlostných horákoch na ohrev zinkovacej vane a plynových horákoch na TUV a sezónne vykurovanie	ZPN	- výhrevnosť: 34,24 MJ.Nm ⁻³ 9,567 kWh.Nm ⁻³ - merná hmotnosť: 0,71 kg.Nm ⁻³ - medza výbušnosti: 5 – 15 obj. % - zloženie: CH ₄ – 96 % H ₂ S – stopy gazolín – stopy ostatné – podľa akostných parametrov zemného plynu na podklade hlásenia o akosti dodávaného plynu - oddelenie odboru merania a metrológie SPP. a.s.	-	400 tis.m ³ 420 tis.m ³	100%

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

1.2.1	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
P. č.			\varnothing (l.s ⁻¹)	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba na jednotku výrobu (jedn.)	% využitia vo výrobu
1	Verejný vodovod	Oplach	x	x	1,98	480	0,0176	100
1.2.2	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody							
P. č.								
1	Pri danom výrobnom procese je použitá voda z verejného vodovodu.							
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie							
1	Voda je privádzaná potrubím do priestoru vane oplachu. V tomto priestore sú dielce oplachované od prípadných zvyškov odmasťovadla. Voda použitá pri tomto procese je zachytávaná do vane a zmluvnou firmou odčerpávaná a touto firmou aj likvidovaná.							

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely – zmena 2

1.2.1	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
P. č.			\varnothing (l.s ⁻¹)	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba na jednotku výrobu (jedn.)	% využitia vo výrobu
1	Verejný vodovod	Oplach	x	x	x	480	0,06 *	100
1.2.2	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody							
P. č.								
1	Pri danom výrobnom procese je použitá voda z verejného vodovodu.							
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie							
1	Voda je privádzaná potrubím do priestoru vane oplachu. V tomto priestore sú dielce oplachované od prípadných zvyškov odmasťovadla. Voda použitá pri tomto procese je zachytávaná do vane a zmluvnou firmou odčerpávaná a touto firmou aj likvidovaná.							

*prepočet je na 8000 t pozinkovaného materiálu za rok

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
P. č.			\varnothing (l.s ⁻¹)	Max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
1	Verejný vodovod	Kancelárie			4,46	1 079
2	Verejný vodovod	Sprchy a sociálne zar.			11,06	2 677
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
1	Verejný vodovod.					
1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania					

1	Voda privádzaná verejným vodovodom do kancelárií a sociálnych zariadení je odvádzaná kanalizačným systémom do biologickej čističky odpadových vôd firmy TOWER AUTOMOTIVE a.s. v správe SEZAKO Trnava s.r.o. Schéma kanalizačného systému je uvedená v prílohe č. 14 k žiadosti.
---	--

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú

2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (t.rok ⁻¹)
1	Zinkovňa	Povrchová úprava kovov	Privezené výrobky sú povrchovo upravované pozinkovaním	-	27 250 m ²

2.2 Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Výroba za rok (t/rok)	Množstvo využité ako výrobok (%)
	X	X	X	X	X	X

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1 Vstupy energie a palív

3.1.1	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (GJ.jedn. ⁻¹)	Prepočet na GJ
3.1.2	Zemný plyn	416 454 (m³) 420 000 (m ³)	0,03426 9,567 kWh/m ³	14 268 14 465
3.1.3	Hnedé uhlie	X	X	X
3.1.4	Čierne uhlie	X	X	X
3.1.5	Koks	X	X	X
3.1.6	Iné pevné palivá	X	X	X
3.1.7	VOŤ	X	X	X
3.1.8	VOĽ	X	X	X
3.1.9	Nafta na kúrenie	X	X	X
3.1.10	Iné plyny	X	X	X
3.1.11	Nafta pre dopravu	X	X	X
3.1.12.	Druhotná energia	X	X	X
3.1.13	Obnoviteľné zdroje	X	X	X
3.1.14	Nákup el. energie	268 048 (kWh)	X	X
3.1.15	Nákup tepla	X	X	X
3.1.16	Iné palivá	X	X	X
3.1.17	Celkový vstup energie a palív v GJ	X	X	X

3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW _{el}	X
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v MW _{tep}	X
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ	X
3.2.4	Výroba tepla v GJ	14 268 14 465
3.2.5	Výroba chladu v GJ	X
3.2.6	Predaj vyrobeného tepla v GJ	X
3.2.7	Predaj vyrobenej elektriny v MWh a v GJ	X

3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Skutočná energetická účinnosť spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov
1	2 x Kotel LEBLANC GLS 32 - sezónne vykurovanie administratívnych priestorov a výroba TUV		2 x 32 kW	90%
2	Plynové horáky sušiackej pece - priamy ohrev vzduchu v sušiarňi (2 ks ELCO KLOCNER s nastaviteľným tepelným príkonom)		80 - 200 kW	90%
3	Výmenník tepla ohrev zinkovacej vane Typ: GRU-228-120-13 Výrobca: SCHRIM Wärmetechnik G.m.b.H., Nemecko Výhrevná plocha: 20 2,4 m ² Prenášaný tepelný výkon: - min. : 140 + 85 kW - max.: 465 + 85 kW - optimálny: 345 + 85 kW		4,8 kW	90%
4	Zinkovacia pec a zinkovacia vaňa – 4 x Vysokorychlostný horák na ZPN (4 x 330 kW 0,349 MW)		1,32 1,395 MW	90%

3.4 Využitie energií

3.4.1	Celkový nákup a výroba energie v GJ	14 268 14 465
3.4.2	Celkový predaj energie v GJ	X
3.4.3	Celková spotreba energie v GJ	X
3.4.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v GJ	14 268 14 465
3.4.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	X
3.4.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	X
3.4.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v GJ	14 268 14 465

3.5 Merná spotreba energie

P. č.	Výrobok	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výrobku			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹ spolu
			kWh. jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹		
1	Pozinkovaná plocha	m ²	9,83	-	-	-

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v Prevádzkovom poriadku				
1	Chem. predúpravy (práčka plynov)	HCl – fugitívne	-	0,0038	-	0,0076	0,279
2	Zinkovacia vaňa, Technológia (3 komorové textilné filtre a cyklón)	TZL / Zn	1,0	23,9	-	0,0478	1,761
3	Zinkovacia vaňa – tg. ohrev (bez odlučovača)	TZL	-	0,0152	-	0,0304	1,116
		SO ₂	-	0,0018	-	0,0036	0,134
		NOx – NO ₂	79	0,2964	-	0,5928	21,754
		CO	57	0,1197	-	0,2394	8,785
		TOC	-	0,200	-	0,0399	1,464
		O ₂	9,91 obj. %	-	9,91	-	-
		CO ₂	6,28 obj. %	-	6,28	-	-

1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií – zmena č. 1

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v Prevádzkovom poriadku				

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
1	Chem. predúpravy (práčka plynov)	HCl*	0,246	0,00237	-	0,00474	0,2963 g
2	Zinkovacia vaňa, Technológia (3-komorové textilné filtre a cyklón)	TZL* Zn*	0,294 0,065	0,00367 0,00083	-	0,00734 0,00166	0,4588 g 0,1038 g
3	Zinkovacia vaňa – tg. ohrev (bez odlučovača)	TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC O ₂ CO ₂	- - 79 57 - 9,91 obj.% 6,28 obj.%	0,0152 0,0018 0,2964 0,1197 0,200 - -	- - - - - 9,91 6,28	0,0304 0,0036 0,5928 0,2394 0,0399 - -	1,116 0,134 21,754 8,785 1,464 - -

* Podľa Správy z oprávneného merania, ev.č.správy: 04/0605/10-ME

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania a (m)	Objemový prietok (m _{n,s} ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
1	V1	Prac. prostredie HCl	Chem. predúpravy	4 m² 0,2462 m ²	48°25'18" 17°01'21"	15	10 000 11 325	20 19,72
2	V2	TZL/Zn	Zn vaňa	0,5 m 0,4961 m ²	48°25'18" 17°01'21"	15	22 000 15 407	40 45,64
3	V3	TZL S TZL SO ₂ NO _x – NO ₂ CO TOC O ₂ CO ₂	Tg. ohrev	0,5 m	48°25'18" 17°01'21"	15	neuvedené	80

* Podľa Správy z oprávneného merania, ev.č.správy: 04/0605/10-ME

1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií – zmena č. 2

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8.2 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v Prevádzkovom poriadku				
1	Chem. predúpravy (práčka plynov)	HCl*	0,200	0,00193	-	0,00385	0,2409 g
2	Zinkovacia vaňa, Technológia (3-komorové textilné filtre a cyklón)	TZL Zn	0,294 0,065	0,00367 0,00083	-	0,00734 0,00166	0,4588 g 0,1038 g
3	Zinkovacia vaňa – tg. ohrev (bez odlučovača)	TZL SO ₂ NOx – NO ₂ CO TOC O ₂ CO ₂	- - 79 57 - 9,91 obj.% 6,28 obj.%	0,0152 0,0018 0,2964 0,1197 0,200 - -	- - - - - 9,91 6,28	0,0304 0,0036 0,5928 0,2394 0,0399 - -	1,116 0,134 21,754 8,785 1,464 - -

* predpokladané množstvá emisií

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania a (m)	Objemový prietok (m _{n,s} . ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
1	V1*	Prac. prostredie HCl	Chem. predúpravy	4 m² 0,2462 m ²	48°25'18" 17°01'21"	15	10 000 20 000	20 cca 20
2	V2	TZL/Zn	Zn vaňa	0,5 m 0,4961 m ²	48°25'18" 17°01'21"	15	22 000 15 407	40 45,64
3	V3	TZL S TZL SO ₂ NOx – NO ₂ CO TOC O ₂ CO ₂	Tg. ohrev	0,5 m	48°25'18" 17°01'21"	15	neuvedené	80

* predpokladané hodnoty

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd

2.1.1	Názov vodného toku	X
2.1.2	Číslo hydrologického povodia	X
2.1.3	Riečny kilometer	X
2.1.4	Ukazovatele stavu vody v toku a jeho znečistenia	X

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

2.2.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo – odpadovej vody				Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn.)
P. č.			\varnothing (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	
1	Oplach	Oplachová voda	neuvedené	neuvedené	1,98	480	0,0176
2	Kancelárske priestory a hygienické zariadenia	Splašková voda	neuvedené	neuvedené	15,52	3 756	0,138
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						

~~Po procese odmastenia a morenia sú upravované dielce presúvané nad vaňu s oplachovou vodou. Pri oplachu sa zmyjú prípadné zvyšky odmasťovadla a kyseliny. (bloková schéma)~~

Po 6-7 násobnom morení nasleduje dvojnásobný oplach morených dielcov oplachovou vodou. (bloková schéma). Oplachové vody zmluvne likviduje firma **Eko-SALMO, Závodná 8, 821 06 Bratislava 214**

Splaškové vody z kancelárií a hygienických zariadení sú odvádzané **do biologickej čističky firmy TOWER AUTOMOTIVE a.s.**

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd – zmena č.2

2.2.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
P. č.			Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn)
1	Oplach	Oplachová voda	neuvedené	neuvedené	neuvedené	480	0,06
2	Kancelárske priestory a hygienické zariadenia	Splašková voda	neuvedené	neuvedené	15,52	3 756	0,469
3.	Dažďové vody z povrchového odtoku	Dažďová voda	neuvedené	neuvedené	neuvedené	3989,6	0,498

2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania
<p>Po procese odmastenia a morenia sú upravované dielce presúvané nad vaňu s oplachovou vodou. Pri oplachu sa zmyjú prípadné zvyšky odmasťovadla a kyseliny. (bloková schéma)</p> <p>Po 5-násobnom morení nasleduje dvojnásobný oplach morených dielcov oplachovou vodou. (bloková schéma). Oplachové vody zmluvne likviduje firma EBA s.r.o., Rusovská cesta 1, Bratislava</p> <p>Splaškové vody z kancelárií, hygienických zariadení a dažďové vody sú odvádzané do biologickej čističky v správe SEZAKO Trnava s.r.o.</p>	

2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

P. č.	Zdroj /producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Poznámka: Pre splaškové vody a vody z povrchového odtoku platia limitné hodnoty podľa uzatvorenej zmluvy so správcom kanalizácie.

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov

2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd

2.3.1.1	Zdroj/producent odpadových vôd	Charakteristika odpadových vôd	Prevzaté množstvo			
P. č.			Q (l.s ⁻¹)	Q _{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	X	X	X	X	X	X
2.3.1.2	Opis spôsobu čistenia alebo znižovania množstva odpadových vôd, účinnosť čistenia					
	X					

2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj/ producent odpadových vôd	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedm.)
	X	X	X	X	X	X	X	X

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Recipient			Odpadové vody	
				Názov	Ukazovateľ znečistenia	Objemový prietok (l.s^{-1}) Q_{355}	Produkované množstvo (l.s^{-1} , max.l.s^{-1} , $\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$, $\text{m}^3.\text{rok}^{-1}$)	Ukazovatele znečistenia (mg.l^{-1} , max mg.l^{-1} , kg.rok^{-1} , t.rok^{-1})
	X	X	X	X	X	X	X	X

Odpadové vody preberá zmluvný odberateľ ~~TOWER AUTOMOTIVE a.s.~~ SEZAKO Trnava s.r.o., ktorý miesto vypúšťania neuvádza a kvapalné odpady odváha firma ~~Eko-Salmo, s.r.o.~~ EBA s.r.o. Bratislava

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na vodné a na vodou viazané ekosystémy, ako i údaje o možnom ovplyvnení vodných útvarov a zdrojov, dobu trvania nakladania
	X

2.6 Odpadové vody s obsahom škodlivých a obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

2.6.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
P. č.			$Q \text{ (l.s}^{-1}\text{)}$	max. $\text{(l.s}^{-1}\text{)}$	$\text{M}^3 \cdot \text{deň}^{-1}$	$\text{m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$	Merná produkcia na jednotku výrobku
1	Kanc. priestory a hyg. zariadenia	Splaškové vody	x	x	15,52	3 756	$0,1380 \text{ m}^3/\text{m}^2$
2	Technológia výroby	Oplachové vody			1,98	480	$0,0176 \text{ m}^3/\text{m}^2$
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
1. Splaškové vody z kancelárií a hygienických zariadení sú odvádzané internou kanalizáciou do biologickej čističky odpadových vôd firmy TOWER AUTOMOTIVE a.s.							
2. Oplachové vody z technológie výroby sú odčerpávané a pravidelne odvážané firmou Eko SALMO							

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				Merná produkcia na jednotku výrobku
			Ø (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹) ₁	M ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹ ₁	
1	Kanc. priestory a hyg. zariadenia	Splaškové vody	X	X	15,52	3 756	0,4695 m ³ /m ²
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	1. Splaškové vody z kancelárií a hygienických zariadení sú odvádzané internou kanalizáciou do biologickej čističky odpadových vôd firmy SEZAKO Trnava s.r.o. 2. Oplachové vody z technológie výroby sú odčerpávané a pravidelne odvážané firmou EBA s.r.o. Bratislava						

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výrobku	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1.	X	X	X	X	X	X	X	X	X

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie – zmena č.1

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedm.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výrobku**	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1.	Splaškové vody	Výpusť do kanalizácie	NEL	0,306 mg/l	0,0004	0,306 mg/l	0,0004	0,025 g	X
			Zn	1,55 mg/l	0,002	1,55 mg/l	0,002	0,125 g	X

* na základe údajov z roku 2009

** výrobná kapacita: 16 000 ton pozinkovaného materiálu ročne.

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie – zmena č.2

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncen. max (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výroby**	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1.	Splaškové vody	Výpusť do kanalizácie	NEL	20 mg/l	0,075 t/rok***	-	-	g	X
			Zn	1,5 mg/l	0,0056 t/rok***	-	-	g	X

* na základe údajov zo vzájomnej zmluvy so SEZAKO s.r.o.Trnava

** výrobná kapacita: 8 000 ton pozinkovaného materiálu ročne.

***prepočet na 3 756 m³/rok

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Prevádzkovateľ (vlastník) verejnej kanalizácie	Odpadové vody	
					Produkované množstvo (l.s ⁻¹ , max l.s ⁻¹ , m ³ .deň ⁻¹ , m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ , max mg.l ⁻¹ , kg.rok ⁻¹ , t.rok ⁻¹)
X	X	X	X	X	X	X
1.	Splaškové vody	X	Splaškové vody	TOWER-AUTOMOTIVE a.s. SEZAKO Trnava, s.r.o	1 288 m ³ /rok 3 756 m ³ /rok	NEL Zn

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd

3.1 Znečisťovanie podzemných vôd

3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

3.1.1.1	Zdroj odpadovej vody do podzemných vôd	Charakteristika odpadovej vody do podzemných vôd	Produkované množstvo odpadovej vody do podzemných vôd				
P. č.			Q_{priem} (l.s ⁻¹)	Q_{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedin)
X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.1.2	Podrobný opis zdroja a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	X						

3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		
				Koncen. (jedin.)	Ročná emisia (t)	Koncen. (jedin.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedin)
	X	X	X	X	X	X	X	X

3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

3.1.3.1.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Kvalita podzemných vôd v mieste vypúšťania	Odpadové vody	
P. č.					Produkované množstvo (l.s ⁻¹ max l.s ⁻¹ m ³ .deň ⁻¹ m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (mg.l ⁻¹ max mg.l ⁻¹ , kg.deň ⁻¹ t.rok ⁻¹)
	X	X	X	X	X	X
3.1.3.2.	Výsledok predchádzajúceho zisťovania stavu podzemných vôd v mieste vypúšťania odpadových vôd, spôsob súčasného a predpokladaného využívania podzemnej vody					
P. č.						
	X					

3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na pôdu a na pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	X

3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach

3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy

P. č.	Druh materiálu aplikovaného do pôdy	Aplikované množstvo	
		t.rok ⁻¹	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	X	X	X

3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

P. č.	Aplikovaný materiál do pôdy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	X	X	X	X	X

3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s materiálmi a opis vplyvu na pôdu a pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	X

3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky

P. č.	Označenie monitorovacieho objektu	Situovanie monitorovacieho objektu	Označenie sledovaného parametra	Hodnota sledovaného parametra	Jednotka	Použitá metóda
	X	X	X	X	X	X

4. Nakladanie s odpadmi

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov – zmena č.1

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodu- kované množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zhodno- tené množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zneško- dnené množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Miesto zneško- ňovania / Zhodno- covania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
1	060404 odpady obsahujúce ortuť	hala – osvetle- nie	D9 / R4	svetelné zdroje s obsahom ortute, nebezpečné sú prechavé pary ortute pri vdýchnutí	-	0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., stredisko Zohor	5
2 1 NO	110105 kyslé moriace roztoky	Moriaca vaňa	D9	Zvyšky odpadových kyselín a ich zmesí, ktoré vykazujú kyslú reakciu t.j. pH<7, pôsobia korozívne na kovy, pri neutralizácii zásadami dochádza k uvoľňovaniu tepla	600	526,000 193	0	526,000 193	Eko-Salmo, s.r.o., stredisko Hriňová, Partizánska 1465, 962-05 Hriňová	
3	110107 alkalické moriace roztoky	Odmas- ťovacia vaňa	D9	Zvyšky odpadových zásad a ich zmesí, ktoré vykazujú zásaditú reakciu, pôsobia korozívne na kovy		0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., stredisko Hriňová, Partizánska 1465, 962-05 Hriňová	
4 2. NO	110111 vodné oplachové kvapaliny	Oplach	D9	Oplachova-cie kvapaliny z procesov povrchovej úpravy kovov	1000	463,000 381	0	463,000 381	Eko-Salmo, s.r.o., stredisko Hriňová, Partizánska 1465, 962-05 Hriňová	

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodukované množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Miesto zneškodňovania / Zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
5 3. OO	110501 tvrdý zinok	Zinkovacia vaňa	R4 D9	Tvrdý zinok	-	93,063 95,314	0	93,063 95,314	Recyklácia firmou BBB GmbH ZinkPower Brunn am Gebirge, Rakúsko Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
6 4. OO	110502 zinkový popol	Zinkovacia vaňa	R4 D9	Zinkový popol	-	126,360	126,360	0	Recyklácia firmou BBB GmbH ZinkPower Brunn am Gebirge, Rakúsko Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
7 5. NO	110504 použitá taviva	Zvyšky použitého taviva	D9	Zvyšky použitého taviva z procesu žiarového zinkovania	30	4,010 14,71	0	4,010 14,71	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
6. NO	130701	Zvyšky nafty z diesel-agregátu		Charakteristické pre ropné látky	0,1	0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
8 7. NO	150202	použitá handry, absorbenty	D9	z procesu čistenia, v prípade havárie, a pod.	5,0	0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
9 8. NO	150110	obaly z balenia materiálu	D9/D1	poškodené obaly z materiálu	10,0	0 6,94	0	0 6,94	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
9. NO	16 02 13 Vyradené	hala – osvetlenie	D9 / R4	svetelné zdroje s obsahom	0,1	0	0	0	ARGUSS s.r.o.	

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodukované množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zhodnotený množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok 2005 2009 (t)	Miesto zneškodňovania / Zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 NO	nie,		ortute, nebezpečné sú prchavé pary ortute pri vdýchnutí					Bratislava	
10. NO	16 06 02 Niklovo kadmiové baterky	Administratívna budova		Batérie z kalkulačiek	0,1	0	0	0	ARGUSS s.r.o. Bratislava	
11. OO	17 01 07 Zmesi betónu , tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	Vznik len v prípade rekonštrukčných prác	-	-	5	0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
12. NO	17 02 04 sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	Vznik len v prípade rekonštrukčných prác	-	-	5	0	0	0	Eko-Salmo, s.r.o., Stredisko Zohor	
10 13. NO	191103 vodné kvapalné odpady	Oplach	D9	Oplachovacie kvapaliny z procesov povrchovej úpravy kovov	15	11,000	0	11,000	Eko-Salmo, s.r.o., stredisko Hriňová, Partizánska 1465, 962 05 Hriňová	
11 14.	200301 zmesový komunálny odpad	Kancelárie a šatne	D1	Iný netriedený komunálny odpad		10,000	0	10,000	Skládkovanie firmou TEKOS Malacky, s.r.o.	

4.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov – zmena č.2

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodu- kované množstvo odpadu za rok 2010(t)	Zhodno- tené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Zneško- dnené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Miesto zneškod- ňovania / Zhodno- covania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
1 NO	11 01 05 kyslé moriace roztoky	Moriaca vaňa	D9	Zvyšky odpadových kyselín a ich zmesí, ktoré vykazujú kyslú reakciu t.j. pH<7, pôsobia korozívne na kovy, pri neutralizácii zásadami dochádza k uvoľňovaniu tepla	600	305	0	305	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
2. NO	11 01 11 vodné oplachové kvapaliny	Oplach	D9	Oplachova-cie kvapaliny z procesov povrchovej úpravy kovov	1000	92	0	92	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
3. OO	11 05 01 tvrdý zinok	Zinkova- cia vaňa	R4	Tvrдый zinok	-	83,92	83,92	0	ZinkPowerBr unn am Gebirge, Rakúsko	
4. OO	11 05 02 zinkový popol	Zinkova- cia vaňa	R4	Zinkový popol	-	61,066	61,066	0	ZinkPowerBr unn am Gebirge, Rakúsko	
5. NO	11 05 03 Tuhé odpady z čistenia plynu		D1	Práškový odpad po filtrácii v práčke vzduchu	5	-	-	-	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
6.	11 05 04 použité	Zvyšky použité-	D9	Zvyšky použitého	30	5,38	0	5,38	Oprávnená spoločnosť	

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodukované množstvo odpadu za rok 2010(t)	Zhodnotený počet množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Miesto zneškodňovania / Zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
NO	tavivo	ho taviva		taviva z procesu žiarového zinkovania					pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
7. NO	13 07 01 Vykurovací olej a motorová nafta	Zvyšky nafty z diesel-agregátu		Charakteristické pre ropné látky	0,1	0	0	0	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
8. OO	15 01 02 Obaly z plastov	Neznečistené plastové obaly	R3	Neznečistené plastové sudy, viazacia páska	2	0	0	0	Zhodnotiteľ obalov napr. Máriaus Pedersen Šulekovo	
9. OO	15 01 03 Obaly z dreva	Prepravné obaly	R3	Drevené palety	0,2	0	0	0	Zhodnotiteľ obalov napr. Máriaus Pedersen Šulekovo	
10. OO	15 01 04 Obaly z kovov	Prepravné obaly	R4	Viazacia páska, neznečistené obaly	4	2,974	2,974	0	Zhodnotiteľ žel. šrotu-napr. Adriana Galová 908 43 Čáry	
11. NO	15 01 10 obaly obs. zvyšky NL	obaly z materiálu	D9/D1	poškodené obaly z materiálu	10,0	0.025	0	0,025	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
12. NO	15 02 02 absorbentyfi ltračné materiály ..	použité handry, absorbenty	D9	z procesu čistenia, v prípade havárie, a pod.	5,0	0,01	0	0,01	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
13. NO	16 02 13 Vyradené zariadenia obsahujúce	hala – osvetlenie,	D9 / R4	svetelné zdroje s obsahom ortute, nebezpečné sú	0,1	0,002	0	0	ARGUSS s.r.o. Bratislava,A NEO s.r.o.	

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodu- kované množstvo odpadu za rok 2010(t)	Zhodno- tené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Zneško- dnené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Miesto zneškod- ňovania / Zhodno- covania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 NO			prchavé pary ortute pri vdýchnutí					Trnava	
14. NO	16 06 02 Niklovo kadmiové baterky	Administratívna budova		Batérie z kalkulačiek	0,1	0	0	0	ARGUSS s.r.o. Bratislava, ANEO s.r.o. Trnava	
15. OO	17 01 07 Zmesi betónu , tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	Vznik len v prípade rekonštrukčných prác	-	-	35	0	0	0	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
16. NO	17 02 04 sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	Vznik len v prípade rekonštrukčných prác	-	-	10	0	0	0	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
17. OO	17 04 05 Železo a oceľ	Závesné háky, drôty, železné prvky	R4	Z procesu pozinkovania		20	20	-	Adriana Galová Brezina 439 908 43 Čáry	
18. NO	17 05 03 Zemina a kamenivo	Areál spoločnosti		Len v prípade havárie na vonkajšom areáli	5	0	0	0	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o. Bratislava	
19. NO	19 11 03 vodné kvapalné odpady	Oplach	D9	Oplachova- cie kvapaliny z procesov povrchovej úpravy kovov	15	0	0	0	Oprávnená spoločnosť pre nakladanie s NO – napr. EBA s.r.o.	

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom/ alternatíva	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Povolené množstvo odpadu (t)	Vyprodukované množstvo odpadu za rok 2010(t)	Zhodnotené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok 2010 (t)	Miesto zneškodňovania / Zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
									Bratislava	
20. OO	20 03 01 zmesový komunálny odpad	Kancelárie a šatne	D1	Iný netriedený komunálny odpad		10	0	10	Skládkovanie firmou TEKOS Malacky, s.r.o.	

4.2 Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnoten é množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňovania /zhodnocovania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	X	X	X	X	X	X	X	X

5. Zdroje hluku

5.1	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku		Hladina akustického výkonu L _{WA} v dB	
P. č.					
	X	X		X	
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku L _{Aeq} v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	X	X	X	X	X

6. Vibrácie

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií		
P. č.			$a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$		
	X	X	X		
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{\text{weq,T}}(\text{ms}^{-2})$				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)
	X	X	X	X	X

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia

1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy

P. č.	Názov mapy	Príl. č.
1	Topografické situačné zobrazenie firmy - Zinkovňa Malacky	3b
2	Orientačná mapa 1	3c
3	Orientačná mapa 2	3d
4	Schéma dažďovej a splaškovej kanalizačnej siete	14
5	Dispozícia zinkovne – pôvodný stav Dispozícia zinkovne – aktuálny stav	15a 2a 15b 2b

2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Charakteristika		Opis	Príl. č.
2.1	Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	<p>Poloha v centrálnej časti Záhorskej nížiny, ako aj blízkosť pohoria Malé Karpaty významne ovplyvňujú cirkulačné a tým aj ostatné klimatické pomery v území.</p> <p>Dotknuté územie patrí medzi oblasti s najmenej výdatnými zrážkami a nachádza sa v teplej oblasti. Patrí do klimatického okrsku A₃ (teplý, mierne suchý, s miernou zimou, I_z = -20 až 0). V tomto území umožňujú častú veternosť najmä orografické podmienky oblasti. Prevládajúcimi sú severozápadné vetry.</p>	
2.2	Opis chránených a citlivých oblastí	<p>Do územia okresu Malacky zasahujú dve veľkoplošné chránené územia s druhým stupňom osobitnej ochrany : chránená krajinná oblasť Malé Karpaty (vyhlásená vyhláškou MK SSR č.64/1976 Zb. v znení zákona NR SR č. 287/1994 Z.z.) chránená krajinná oblasť Záhorie (vyhlásená vyhláškou MK SSR č. 220/1988 Zb. v znení zákona NR SR č. 287/1994 Z.z.) Okrem toho sa v širšom území nachádza lokalita Niva Moravy, ktorá bola dňa 26.5.1993, v rámci Ramsarskej konvencie, zapísaná medzi významné mokrade. Na území okresu Malacky bolo podľa zákona NR SR č. 287/1994 Z.z. vyhlásených 14 maloplošných chránených území (2 chránené areály so štvrtým stupňom osobitnej ochrany, 6 národných prírodných rezervácií, 6 prírodných rezervácií a 1 prírodná pamiatka s piatym stupňom osobitnej ochrany). Z týchto maloplošných chránených oblastí žiadne nezasahuje do dotknutého územia.</p> <p>Celková rozloha CHKO Záhorie je 27 522 ha, územie pozostáva z dvoch samostatných, od seba</p>	

Charakteristika		Opis	Príl. č.
		oddelených častí. Západnú časť tvorí rovinatá až mierne zvlnená krajina. Prevládajú tu dva typy krajiny. Nivná časť, tzv. Dolnomoravská niva, je rovinatá, s viacerými živými i mŕtvymi riečnymi ramenami a so spoločenstvami lužných lesov a lúk. Druhý typ predstavuje mierne zvlnená krajina so zvyškami terás rieky Moravy, s ostrovčekmi viatych pieskov a menších dún, s mŕtvymi ramenami i upravenými tokmi a vodnými plochami. Predmetom ochrany sú najmä rozsiahle lužné lesy, mokré kosné lúky so zachovalou prirodzenou skladbou trávnych porastov, ktoré vytvárajú prostredie pre mnohé vzácne a chránené druhy živočíšstva, predovšetkým vtáctva.	
2.3	Opis krajiny	Záhorská nížina predstavuje typ polyfunkčnej, nížinnej, prevažne lesnatej krajiny s dopravným významom. Krajinnú štruktúru tvoria subtypy : -subtyp poriečnych nív s oráčinami, lúkami, fragmentami lesov a vidieckou sídelnou štruktúrou, -subtyp riečnych terás, ktoré predstavujú s hospodárskeho hľadiska jadro nížiny, nakoľko sa tu sústreďuje osídlenie, poľnohospodárska a priemyselná výroba, -subtyp viatych pieskov s borovicovými a dubovo-borovicovými lesmi, -subtyp depresí na úpätí Malých Karpát, na okraj ktorých sa koncentrujú vidiecke sídla, ale pre nepriaznivé hydrografické pomery je poľnohospodárska výroba značne obmedzená, -subtyp sprašovej pahorkatiny s intenzívnou poľnohospodárskou výrobou a vidieckou sídelnou štruktúrou, -subtyp neogénnej pahorkatiny s intenzívnou poľnohospodárskou výrobou a hospodárskymi lesmi	
2.4	Geologický, hydrologický, inžiniersko-geologický opis a geochemické podmienky miesta	Podľa geomorfologického členenia patrí záujmové územie do celku Borská nížina. Územie je charakteristické výskytom rozsiahlych komplexov eolických pieskov. Po geologickej stránke patrí územie do geologického celku Záhorskej nížiny, ktorá je ako súčasť Viedenskej panvy charakteristická mohutným vývojom neogénu i významným zastúpením kvartérnych sedimentov. Z hydrogeologického hľadiska kvartérne sedimenty tvoria mohutný kolektor podzemných vôd (pernecká nádrž podzemných vôd). Nepriepustné podložie kolektora budujú neogénne sedimenty v ílovom vývoji. Nádrž je dopĺňovaná infiltráciou povrchových vôd malokarpatských tokov do kvartérnych sedimentov nádrže, infiltráciou	

Charakteristika		Opis	Príl. č.
		zrážkových vôd a priamym prestupom podzemných vôd z Malých Karpát.	
2.5	Opis širších vzťahov lokality územia vo vzťahu k povrchovým a podzemným vodám	Z hydrologického hľadiska patrí lokalita Malacky do povodia rieky Moravy. Riečna sieť Záhorskej nížiny už nemá prírodný charakter, kde v dôsledku častých záplav a podmáčania územia bola väčšina tokov vodohospodárskymi úpravami zvedená do kanálov. Najbližším vodným zdrojom záujmovej lokality je povrchový tok Malina, ktorý preteká 800 m severne od areálu a vodný zdroj Vampil nachádzajúci sa cca 1000 m JV od podniku. Číslo hydrologického poradia podľa EZZ 4-17-02-070 (interné číslo 150).	
2.6	Ostatné	Neuvedené	

3. Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia

P. č.	Opis	Príl. č.
1	Z hľadiska starých záťaží nie je možné poskytnúť informácie, pretože pred výstavbou posudzovaného objektu bola v tejto lokalite nevyužitá pôda.	-

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

1.1	Zložka životného prostredia	Vzduch
		Chemické predúpravy – absorpčné zariadenie
		<p>Vane jednotlivých kúpeľov zinkovne (chemická predúprava) sú umiestnené v okapotovanom odsávacom priestore, do ktorého obsluha, v prípade bezporuchového chodu linky, nemá prístup. Odsávaný vzduch je vedený do práčky vzduchu a po vyčistení je vypúšťaný do komunálneho ovzdušia.</p> <p>Chemické predúpravy pre žiarové zinkovanie sú umiestnené v samostatnej, stavebnej oddelenej časti výrobnjej haly. Technologické vane, ktoré slúžia na chemické predúpravy sú otvorené (bez poklopov), umiestnené v uzatvorenom stavebnom celku. Emisie znečisťujúcich látok emitované z technologických vaní sú odsávané z celého priestoru chemických predúprav. V hornej časti sú napojené na odsávacie potrubia, ktoré je ďalej napojené na absorbér. Po vyčistení je odsávané a prečistená vzdušnina vyvedená technologickým výduchom nad strevu haly zinkovne.</p> <p>Počas predúpravy sa používajú alkalické a kyselinové roztoky (odmastovacie a moriace kúpele), k zabezpečeniu ekológie prostredia v prípade havárie (prasknutia vane) sú jednotlivé vane osadené v ochrannej betónovej nepriepustnej vane, ktorá je laminovaná z vonka i vnútra.</p>
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	<p>Absorpčné zariadenie – práčka vzduchu slúži na zachytávanie znečisteného vzduchu odsávaného z časti linky chemickej predúpravy. Škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu sú vypierané vo vode, ktorá sa sústreďuje v hermeticky uzavretej absorpčnej jednotke a po dosiahnutí maximálne 4% koncentrácie sa samostatným potrubím vracia späť do moriacich vaní. Ďalším čerpadlom sa do zariadenia dočerpá čistá voda. Zariadenie je riešené tak, že počas bezporuchovej prevádzky nedochádza k tvorbe žiadneho odpadu. Zariadenie pracuje automaticky, bez obsluhy.</p> <p>Pre dosiahnutie maximálneho účinku odsávania znečisteného vzduchu je na portálovom žeriavu vybudovaná oceľová plošina s drevenou podlahou, ktorá prekrýva šesť závesov. Plošina je umiestnená na nosných rámoch portálového žeriavu, ktorým je unášaná nad vane, ktoré žeriav momentálne obsluhuje. Na obvode plošiny je záves z PVC o hrúbke 0,8 mm a zvislej dĺžke cca 4,5 m, čím sa nad máčanými výrobkami vytvára odsávací zvon. Na podlahe sú na montované 4 odsávacie potrubia so 4 výstkami smerom ku vaniam. Koniec odsávacieho potrubia sa pri každom pracovnom kroku portálového žeriava napojí na pevne inštalované odsávacie</p>

1.1	Zložka životného prostredia	Vzduch
		Chemické predúpravy – absorpčné zariadenie
		<p>výstky potrubia, ktoré odvádzajú znečistený vzduch do práčky vzduchu, kde sa zo zachyteného vzduchu vypierajú škodliviny. Tieto nečistoty po dosiahnutí 4% koncentrácie sa znova vracajú do moriacich vaní. Vzdušina je po vyčistení vypúšťaná do komunálneho ovzdušia strešným otvorom.</p> <p>Absorpčné zariadenie sa skladá z nasledovných častí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - absorpčná veža – slúži na cirkuláciu vzduchu s parami HCl. Veža je nekovového materiálu, má zabudované rozprašovacie zariadenie na vodu, odlučovač aerosólov s odkladacím roštom, vstupnými hrdlami, prípojkami, horizontálnou prípojkou na vstup vzduchu a vertikálnou prípojkou na výstup čistého vzduchu, - cirkulačné nádrž čerpadlo – je umiestnená pod hornou absorpčnou vežou. Na nej je umiestnený ukazovateľ stupňa plnenia s hladinovou sondou, prípojky cirkulačného čerpadla, vypúšťacie zariadenie a prípojka na čerstvú vodu, - armatúry a potrubia - radiálny ventilátor - potrubie na privod a odvod vzduchu. <p>Technické parametre absorpčného zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materiál PP – polypropylén • Médium - H₂O • Výška 6 000 mm • Vnútorý priemer 2 500 mm • Pôdorysná plocha 2 880 x 2 875 mm • Objemový prietok 50 000 m³/hod • Výstupné emisné hodnoty HCl max. 10 mg/m³ • Výstupné emisné hodnoty TZL max. 50 mg/m³ • Tlaková strata cca 500 Pa • Množstvo absorbentu cca 5 900 l • Príkon čerpadla 5,5 kW <p>Princípová schéma absorpčného zariadenia a jeho technické parametre sú uvedené v prílohe č.16 k žiadosti.</p> <p>Obslužný predpis absorbéra – mokrej práčky a jeho technické parametre sú uvedené v prílohe č.5 k žiadosti zmeny č.2.</p>
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	<p>Pranie a čistenie vzduchu prebieha počas celého výrobného procesu t.j. 250 pracovných dní, čo predstavuje 2 000 h/rok.</p> <p>Odlučovacie zariadenia bolo postavené súčasne s technológiou zinkovne a uvedené do prevádzky v r. 1997 v súlade s podmienkami výrobcu.</p> <p>Nové odlučovacie absorpčné zariadenie – práčka vzduchu bolo nainštalované súčasne so zmenou č.2 technológie zinkovne a uvedené do prevádzky v roku 2011 v súlade s podmienkami výrobcu.</p>
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Zariadenie je riešené tak, že počas bezporuchovej prevádzky sú minimalizované emisie HCl
1.5	Účinnosť technológie a techniky	cca 98%

1.1	Zložka životného prostredia	Vzduch
		Chemické predúpravy – absorpčné zariadenie
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým zneč.	S vypieracou voda sa nakladá ako s nebezpečným odpadom, ktorý je likvidovaný externe – zmluvnou organizáciou
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.

1.1	Zložka životného prostredia	Vzduch
		Žiarivé zinkovanie
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	<p>Vzduch odsávaný z priestoru zinkovacej vane je vedený do 3-komorového rukávového filtra. Čistenie filtrov je vykonávané automaticky. Vypádávajúci popolček sa zbiera do sudov a je s ním ďalej nakladané ako s recylovateľným odpadom.</p> <p>V prípade prasknutia zinkovacej vane sa zinok dostáva do kokily (záchytnéj nádrže zinku), ktorá je umiestnená pod zinkovacou vaňou.</p> <p>Filtračná stanica na záchyt znečisťujúcich látok zo zinkovacej pece pozostáva z nasledovných častí:</p> <ul style="list-style-type: none"> • odsávací ventilátor • 3-komorový rukávový filter • cyklón • armatúry a potrubia. <p>Vzduch odsávaný z priestoru zinkovacej vane je vedený do 3-komorového rukávového filtra, kde sa vzduch očistí od prachových častí. Prečistený vzduch je ďalej hnaný do cyklónu, ktorý však v tomto prípade pôsobí hlavne ako havarijné zariadenie v prípade poruchy na rukávovom filtri (napr. roztrhnutia filtračnej tkaniny). Filtračná stanica je ukončená technologickým výduchom nad strechou prevádzky zinkovne.</p> <p>Čistenie rukávových filtrov je vykonávané automaticky - pneumatickým vibrátorom, na základe zmeny hodnoty tlakovej straty. Vypádávajúci popolček sa zbiera do sudov a ďalej je s ním nakladané ako s odpadom. Jeho likvidácia je zabezpečená zmluvne externou firmou.</p> <p>Princípová schéma filtračného zariadenia a jeho technické parametre sú uvedené v prílohe č.16 k žiadosti.</p>
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	<p>Čistenie vzduchu prebieha počas celého výrobného procesu t.j. 250 pracovných dní, čo predstavuje 2 000 h/rok.</p> <p>Odlučovacie zariadenia bolo postavené súčasne s technológiou zinkovne a uvedené do prevádzky v r. 1997 v súlade s podmienkami výrobcu.</p>
1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Zariadenie je riešené tak, že počas bezporuchovej prevádzky sú minimalizované emisie TZL
1.5	Účinnosť technológie a techniky	cca 98%

1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým zneč.	Zachytený zinkový popol je odváňaný firmou BBB GmbH, Brunn am Gebirge, Rakúsko Eko Salmo, s.r.o., Bratislava ktorá zabezpečuje jeho recikláciu likvidáciu - ZinkPower Brunn am Gebirge, Rakúsko
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.

2.1	Zložka životného prostredia	Voda
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	<p>a) Vzhľadom k tomu, že počas predúpravy sa používajú alkalické a kyselinové roztoky (omasťovacie a moriace kúpele), k zabezpečeniu ekológie prostredia v prípade havárie (prasknutia vane) sú jednotlivé vane osadené v ochrannnej betónovej nepriepustnej vane, ktorá je laminovaná z vonka i vnútra. V prípade prasknutia zinkovacej vane sa zinok dostáva do kokily (záchytnnej nádrže zinku), ktorá je umiestnená pod zinkovacou vaňou.</p> <p>b) Stáčacie a manipulačné miesta na prečerpávanie HCl priamo do vaní a vyčerpávanie nebezpečných kvapalných odpadov z vaní (opotrebovaná HCl z odzinkovania, z morenia a alkalický roztok EKAZITU prípravku OMEGA a posilovača Surfactive N-950 z odmasťovania) sú priamo v hale zinkovne. Podlaha na stáčacom mieste je vybetónovaná a vylaminovaná kvôli chemickej odolnosti a nepriepustnosti podlahy. Je vyspádovaná do havarijnej nádrže s objemom 3,08 m³ (1,2 x 1,2 x 0,2) 550 m³. Havarijná nádrž slúži na vyčerpanie nebezpečných látok.</p> <p>c) Zo skladu sú materiály transportované priamo k tg. zariadeniu.</p>
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Technológia sa využíva počas celého pracovného procesu t.j. 250 dní, čo predstavuje 2 000 h/rok.
2.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<p>a) V prípade havárie (prasknutia vane) sú jednotlivé vane osadené v ochrannnej betónovej nepriepustnej vane, ktorá je laminovaná z vonku i z vnútra. V prípade prasknutia Zn vane sa zinok dostáva do záchytnnej nádrže Zn, ktorá je umiestnená pod zinkovacou vaňou</p> <p>b) Stáčané materiály nemôžu prísť do styku so zrážkovými alebo prívalovými vodami, pretože sú umiestnené priamo vo výrobnnej hale</p> <p>c) Skladovanie surovín, materiálov a polotovarov je v uzavretých priestoroch (sklade surovín) a originálnych obaloch. Pri ich manipulácii nedochádza k tvorbe ZL</p>
2.5	Účinnosť technológie a techniky	100%
2.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	<p>Splaškové vody sú kanalizačným systémom odváňané do biologickej čističky firmy TOWER AUTOMOTIVE a.s.</p> <p>Technologické vody sú pravidelne odčerpávané a likvidované firmou Eko-SALMO, Závodná 8 Bratislava</p>
2.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.

2. *Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

2.1	Zložka životného prostredia	Neaplikované
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Neaplikované
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Neaplikované
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	Neaplikované
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Neaplikované
2.7	Účinnosť technológie a techniky	Neaplikované
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Neaplikované
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	Neaplikované

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	Pôda, voda
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Opatrenie je realizované počas celej doby skladovania.
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	<p>a) – spracovávanie čistých a suchých kovových konštrukcií – zaradenie oplachu čistou vodou medzi za odzinkovaním a za odmasťovaním a morením</p> <p>b) – materiál je pred zinkovaním odborne prehliadnutý podľa tvaru, hmotnosti, dutín a je zvolený najoptimálnejší spôsob zavesenia na dopravník, v prípade potreby sú navrtávané do zinkovaného materiálu diery na úchyt</p>
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	<p>Do prvého kyslého a moriaceho roztoku sú ponorené čisté a suché kovové konštrukcie, čo zabezpečuje, že prvý roztok nie je zbytočne nariadený.</p> <p>Do druhého kyslého a moriaceho roztoku idú konštrukcie po oplachu v čistej vode, čo zaručuje nezneškodnenie moriaceho roztoku odmasťovadlom</p> <p>vhodným spôsobom zavesenia a navrtania zinkovaného materiálu, sa na zinkovanie spotrebuje menšie množstvo Zn v kúpeľa, v dôsledku čoho sa znižuje aj množstvo vyprodukovaného odpadu i spotreba vstupnej suroviny</p>
1.5	Účinnosť opatrenia	100 %
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	nepredpokladá sa nová investícia na zlepšenie technológie.

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

2.1	Zložka životného prostredia	Pôda, voda
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Neaplikované
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	Neaplikované
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Neaplikované
2.5	Účinnosť opatrenia	Neaplikované
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	Neaplikované

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Vzduch
1.2	Miesto vypúšťania emisií	<p>Zo zinkovne sú do ovzdušia vyvedené dva technologické výduchy (V2 a V3) a jeden strešný otvor (V1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - V1 - odsávanie z okapovaného priestoru vaní predúpravy - vedené do pračky vzduchu - V2 - odsávanie od zinkovacej vane – odsávanie je zabezpečené štyrmi odsávacími miestami - vyvedené do filtračného zariadenia na záchyt zinkového popolčeka a ostatných ZL, po vyčistení je vzduch vypúšťaný do komunálneho ovzdušia - V3 - odsávanie ohrevu zinkovej vane (spaliny z plynových horákov v zinkovej peci) – bez odlučovača. <p>1. Chemické predúpravy - Vane jednotlivých kúpeľov zinkovne (chemická predúprava) sú umiestnené v okapovanom priestore, do ktorého obsluha, v prípade bezporuchového chodu linky, nemá prístup. Vzduch je vedený do pračky vzduchu a po vyčistení je vypúšťaný do komunálneho ovzdušia.</p> <p>2. Zinkovanie – Vzduch odsávaný z priestoru zinkovacej vane je vedený do 3-komorového rukávového filtra, kde sa vzduch očistí od prachových častí. Prečistený vzduch je ďalej hnaný do cyklónu, ktorý však v tomto prípade pôsobí hlavne ako havarijné zariadenie v prípade poruchy na rukávovom filtri (napr. roztrhnutia filtračnej tkaniny). Filtračná stanica je ukončená technologickým výduchom nad strechou prevádzky zinkovne.</p> <p>3. Technologický ohrev – odpadový vzduch vznikajúci pri spaľovaní ZPN v plynových horákoch používaných na ohrev zinkovacej vane</p>
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	<p>V1 – chemické predúpravy V2 – zinkovacia vaňa - technológia V3 – tg. ohrev zinkovacej vane</p> <p>Lokalizácia technologických výduchov je uvedená v prílohe č.4 k žiadosti. Odberové miesta na výduchoch V2 a V3 sú uvedené v prílohe č.17 (zinkovacia vaňa) a v prílohe č.18 (tg. ohrev) k žiadosti.</p>

1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	V1 – vetrací otvor v streche výrobné haly – fugitívne emisie V1, V2, V3 - samostatné bodové výduchy. Meracie miesta sú umiestnené na výduchoch v miestach, kde už nedochádza k zmene hmotnostného toku znečisťujúcich látok a sú splnené technické požiadavky na reprezentatívnosť merania a odberu vzorky
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	diskontinuálne oprávnené meranie
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	V1 – nemerané (pracovné prostredie) - periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku HCl) pri minimálne 90%-nom výkone zariadenia V2, V3 – periodické meranie s frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa hmotnostného toku ZL) pri minimálne 90%-nom výkone zariadenia
1.7	Sledované veličiny	Podmienky oprávneného merania určuje oprávnená osoba v súlade s platnými legislatívnymi predpismi, toho času v súlade s prílohou č. 2 časti D. k vyhláške MŽP SR č. 408/2003 Z. z. MPŽPaRR SR č. 363/2010 Z.z.
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Koncentrácia TZL/Zn v odpadovom plyne Koncentrácie plyných ZL (NO _x , CO) v odpadovom plyne Súvisiace stavové veličiny – teplota, tlak, vlhkosť odpadového plynu a koncentrácie O ₂ , CO ₂
1.9	Analytické metódy	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase vykonania merania (§ 5 ods. 1 a 2 výnosu MŽP SR č. 1/2003 § 6 MŽP SR č.60/2011 a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – § 25 ods. 5 zákona č. 478/2002 § 20 zákona č.137/2010 Z. z. o ovzduší, § 5 ods. 4 výnosu MŽP SR č. 1/2003, v prílohe č. 1 a 3 k výnosu MŽP SR č. 1/2003). Alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. Požiadavky na výber konkrétnej metodiky oprávneného merania ustanovuje § 5 ods. 11 výnosu MŽP SR č. 1/2003. § 6 vyhlášky MŽP SR č.60/2011.
1.10	Technické charakteristiky meradiel	Uvedené určuje oprávnená osoba, ktorá bude meranie vykonávať
1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské meranie – realizované prostredníctvom oprávnenej meracej osoby
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Laboratórium oprávnenej meracej osoby, ktorá bude meranie realizovať
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Platné oprávnenie vydané MŽP SR MPŽPaRR SR
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Údaje sú uvedené v správe o oprávnenom meraní. Správa je archivovaná po dobu min. 6 rokov (podľa frekvencie merania).
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Zmena v monitorovaní sa nepredpokladá. Prípadné systémové zmeny v dôsledku zmeny technológie budú riešené v rámci súhlasu o zmenu podľa § 22 zákona č. 478/2002 § 17 zákona č.137/2010 Z. z. o ovzduší.

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Miesto vypúšťania emisií	<p>Počas predúpravy sa používajú alkalické a kyselinové roztoky (odmasťovacie, moriace a taviace kúpele), k zabezpečeniu ekológie prostredia v prípade havárie (prasknutia vane) sú jednotlivé vane osadené v ochrannej betónovej nepriepustnej vane, ktorá je laminovaná z vonka i vnútra. V prípade prasknutia zinkovacej vane sa zinok dostáva do kokily (záchytnnej nádrže zinku), ktorá je umiestnená pod zinkovacou vaňou.</p> <p>Ďalej počas prevádzky zinkovne sú parametre jednotlivých kúpeľov sledované v presne určených intervaloch a podľa potreby sú kúpele oživované pridávaním čerstvých surovín.</p>
2.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	<p>Lokalizácia odberu vzoriek:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Odzinkovacia vaňa - Odmasťovacia vaňa - Vaňa s oplachovou vodou (celkovo 3 vane) - Moriaca vaňa (celkovo 6-7 5 vaní) - Taviaca vaňa - Vypieracia voda z práčky vzduchu
2.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Odber vzorky robí prevádzkovateľ, podľa schválených pracovných inštrukcií.
2.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	1 x za dva týždne
2.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Vzorka musí byť reprezentatívna vzhľadom na obsah kúpeľa – odoberá sa pri premiešanom kúpeli, cez prestávku, resp. krátko po ukončení zmeny
2.7	Sledované veličiny	<ul style="list-style-type: none"> - HCl (g/l) - Fe (g/l) - Zn (g/l) - Koncentrácia (g/l) - Hustota (°Be) - pH
2.8	Metóda merania /odberu vzoriek	podľa platných Slovenských technických noriem
2.9	Analytické metódy	v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 296/2005 Z.z. a s platnými Slovenskými technickými normami
2.10	Technické charakteristiky meradiel	netýka sa
2.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Vlastné meranie
2.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Vlastné laboratórium
2.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	nevyžadovaná
2.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	<p>Výsledky z vykonaných rozborov a analýz sú zaznamenávané na formulár ZU8.1/01 verzia A (vzor je uvedený v prílohe č.19 k žiadosti).</p> <p>Formuláre sú uchovávané v archíve spoločnosti po dobu min. 5 rokov</p>
2.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Nepredpokladá sa

3.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Odpady
3.2	Miesto vypúšťania emisií	netýka sa
3.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	netýka sa
3.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	Evidencia množstva vzniknutých odpadov
3.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	1x ročne
3.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Platí pre pôvodcu nad 500 kg NO alebo 10 t ostatných odpadov za rok
3.7	Sledované veličiny	množstvo vzniknutých odpadov v tonách
3.8	Metóda merania /odberu vzoriek	netýka sa
3.9	Analytické metódy	netýka sa
3.10	Technické charakteristiky meradiel	netýka sa
3.11	Vlastné meranie /dodávateľ	netýka sa
3.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	netýka sa
3.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	netýka sa
3.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Hlásenie o vzniku odpadov na Obvodný úrad ŽP, archivácia 5 rokov
3.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	netýka sa

2. *Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Odpady
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Neaplikované
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	Neaplikované
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	Neaplikované
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	Neaplikované
2.6	Sledované veličiny	Neaplikované
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	Neaplikované
2.8	Analytické metódy	Neaplikované
2.9	Technické charakteristiky meradiel	Neaplikované
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	Neaplikované
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Neaplikované
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Neaplikované
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Neaplikované
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	Neaplikované

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Sledovaný parameter alebo riešenie	Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie		
1.1.1	<p>Skladovanie a manipulácia so surovinami a príslušenstvom</p> <p>Vo výrobnej hale je vybudovaná záchytná (havarijná) vaňa pod stáčacím miestom HCl. Izolácia je v úložnom (skladovom) priestore výrobnej haly. Na zhutnenom štrkovom lôžku a podkladovom betóne je uložená poistná chemicky odolná izolácia (fólia EKOTEN 915) obojstranne chránená geotextíliou. Železobetónová vaňa je vyspádovaná do zberného kanálu, ktorý je spádovaný z zbernej jímky, ktorá slúži aj na prečerpávanie. Kanál je prekrytý roštom.</p> <p>V mieste stáčacej manipulačnej plochy je vybetónovaná podlaha z drátkobetónu hrúbky 120 mm a sokel do výšky 200 mm vymedzujúci úložný priestor pre suroviny používané v technológii a tuhé odpady. Podlaha úložného priestoru je opatrená hydroizolačnou chemicky odolnou fóliou FETRAFOL S03 hrúbky 1,5 mm obojstranne opatrená geotextíliou.</p>	<p>Zachytávanie strát spôsobených rozliatím a zachytávanie únikov pomocou vhodných opatrení, napr. bezpečnostné nádrže a kanalizácia</p>	Realizované
1.1.2	<p>Odmasťovanie</p> <p>Odmasťovanie - zbavenie sa olejov a tukov sa realizuje v odmasťovacom kúpeli pri teplote 50°C. Ako odmasťovací prostriedok sa používa 6% alkalický roztok EKAZITU prípravoku OMEGA.</p> <p>Počas prevádzky sa v pravidelných intervaloch vykonávajú rozbery rozloženia odmasťovacieho roztoku, aby hodnoty alkalického roztoku boli v optimálnych rozhraniach.</p> <p>Odpadové plyny z celého procesu predúprav sú odvádzané na čistenie do absorpčného zariadenia – práčky vzduchu.</p>	<p>- Odmasťovací okruh s čistením a opätovným použitím odmasťovacieho roztoku. Vhodnými opatreniami pre čistenie sú mechanické metódy a membránová filtrácia,</p> <p>- Úprava použitého odmasťovacieho roztoku elektrolytickým štiepením alebo ultrafiltráciou na zníženie obsahu oleja; opätovné použitie odseparovanej olejovej frakcie; úprava (neutralizácia atď.) odseparovanej vodnej frakcie pred vypustením.</p> <p>- Odsávací systém na odmasťovanie dymu a jeho pranie v práčke vzduchu</p>	Realizované
1.1.3	<p>Morenie</p> <p>Na odstránenie hrdze a nečistôt sa</p>	<p>V čo najväčšej možnej miere by sa</p>	Realizované

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
		<p>upravované dielce namáčajú v 6-7 5-tich moriacich vaniach pri teplote miestnosti . Ako moriaci prostriedok sa používa roztok 6-10%, max. 14% roztoku HCl</p> <p>a reulátora morenia Hexamethyléntetramínu</p> <p>Odpadové plyny z celého procesu predúprav sú odvádzané na čistenie do absorpčného zariadenia – práčky vzduchu.</p>	<p>mali uplatňovať všeobecné opatrenia na zníženie spotreby kyseliny a tvorby kyslých odpadov, hlavne nasledujúce techniky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - predchádzanie korózii ocele vhodným skladovaním, manipuláciou, chladením, atď. - zníženie záťaže na proces morenia mechanickým predbežným odstraňovaním okovín v uzavretej jednotke extrakčným systémom a tkaninovými filtrami. - používanie elektrolytického predbežného morenia - používanie moderných optimalizovaných zariadení na morenie (postrekovacie alebo vírivé morenie namiesto ponorného morenia) - mechanická filtrácia a recirkulácia na predĺženie životnosti moriaceho kúpeľa. - iónová výmena v bočných prúdoch alebo elektrodialýza (nitračná zmes) alebo iná metóda pre regeneráciu voľnej kyseliny kvôli regenerácii kúpeľa. 	
	Morenie pomocou HCl	<p>Odpadové plyny z celého procesu predúprav sú odvádzané na čistenie do absorpčného zariadenia – práčky vzduchu.</p> <p>Vypieracia voda z práčky odpadového vzduchu, po dosiahnutí určitej koncentrácie HCl, je vypúšťaná späť do moriacich kúpeľov a vypustená voda je nahradzaná čerstvou vodou.</p>	<p>Opätovné využitie použitej HCl alebo regenerácia kyseliny rozprašovacím pražením alebo fluidizovaným lôžkom (alebo rovnocenným procesom) s recirkulovaním regenerovaného produktu;</p> <ul style="list-style-type: none"> - v procese predúprav sa používa práčka vzduchu - opätovné použitie vedľajšieho produktu Fe₂O₃. 	Realizované
1.1.4	Žihacia pec	<p>Zinkovacia vaňa je uzatvorená, ochranný poklop vane sa otvára len na dobu potrebnú na vloženie a vyloženie upravovaných dielcov do kúpeľa. Ohrev zinkovacieho kúpeľa je zabezpečený -</p> <p>4ks vysokorychlostných plynových horákov Stordy GHV (S) 300 na ZPN</p>	<ul style="list-style-type: none"> - V prípade kontinuálnych pecí, horáky s nízkou hodnotou NOx. - Predhrievanie spaľovacieho vzduchu pomocou regeneračných a rekuperačných horákov alebo - predhrievanie zavážky odpadovým teplom 	Realizované

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
		s celkovým inštalovaným tepelným príkonom 1,32 1,395 MW (jeden horák – 0,33 0,349 MW). Uvedené horáky sú s nízkou hodnotou NOx.		
1.1.5	Ponáranie do roztaveného kovu	Vyzrážané zvyšky zinku sa manuálne zhŕňajú priamo na zinkovacom kúpeli. Takto zozbieraný zinok sa zbiera a recykluje.	Oddelené zachytávanie zvyškov obsahujúcich zinok, okoviny alebo tvrdý zinok a ich recyklovanie v priemysle neželezných kovov	Realizované
		Popolček zo suchého filtračného zariadenia, ktoré je zapojené za zinkovacou vaňou je zbieraný do sudov a jeho likvidácia je zistená zmluvne externou organizáciou.	Zachytávanie emisií z ponárania uzatvorením tavnej komory alebo extrakciou pri pyšteku a odstraňovanie prachu tkaninovými filtrami alebo mokkými mechanickými odľučovačmi (práčkami vzduchu)	Realizované
1.1.6	Chladenie (stroje atď.),	-	Samostatné systémy chladiacej vody pracujúce v uzavretých cykloch.	Netýka sa.
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie			
1.2.1	Minimalizovanie množstva odpadovej vody	V prevádzke sú v pravidelných intervaloch sledované parametre rozhodujúce pre optimálnu prevádzku zinkovne – predovšetkých kvality jednotlivých kúpeľov v chemických predúpravách. Hodnoty uvedených parametrov sú priebežne upravované dopĺňaním čerstvých surovín do kúpeľov. Vypieracia voda z práčky odpadového vzduchu, po dosiahnutí určitej koncentrácie HCl, je vypúšťaná späť do moriacich kúpeľov a vypustená voda je nahrádzaná čerstvou vodou.	Systémy kaskádového oplachovania s vnútorným opätovným použitím prepadu (napr. v moriacom kúpeli alebo v práčke). Starostlivé nastavenie a riadenie systému "regenerácia moriacej kyseliny z procesu oplachovania".	Realizované
1.2.2	Odpady obsahujúce Zn	Sklad zinku a tavidla je umiestnený vo vyhradených priestoroch neďaleko zinkovacej vane. V sklade je zhromažďovaný aj zinok určený na recykláciu (zvyšky zinku zhŕňané priamo na zinkovacom kúpeli) a popolček z filtračného zariadenia. Popolček je zbieraný do sudov a jeho likvidácia je zistená zmluvne externou organizáciou.	Oddelené skladovanie a ochrana pred dažďom a vetrom a opätovné použitie cenných zložiek v sektore výroby neželezných kovov alebo inom sektore.	Realizované
1.2.3	Žihacia pec	Vyzrážané zvyšky zinku sa manuálne zhŕňajú priamo na zinkovacom kúpeli. Takto zozbieraný zinok sa zbiera a recykluje.	Vnútorné recyklovanie alebo predaj na recyklovanie okoviny, triesok a prachu.	Realizované
1.3	Parametre spotreby vody			

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.3.1	Minimalizovanie množstva odpadovej vody	V prevádzke sú v pravidelných intervaloch sledované parametre rozhodujúce pre optimálnu prevádzku zinkovne – predovšetkých kvality jednotlivých kúpeľov v chemických predúpravách. Hodnoty uvedených parametrov sú priebežne upravované dopĺňaním čerstvých surovín do kúpeľov. Vypieracia voda z práčky odpadového vzduchu, po dosiahnutí určitej koncentrácie HCl, je vypúšťaná späť do moriacich kúpeľov a vypustená voda je nahrádzaná čerstvou vodou.	Systémy kaskádového oplachovania s vnútorným opätovným použitím prepadu (napr. v moriacom kúpeli alebo v práčke). Starostlivé nastavenie a riadenie systému "regenerácia moriacej kyseliny z procesu oplachovania".	Realizované
1.3.1	Oplachy	Počas prevádzky sa v pravidelných intervaloch vykonávajú rozborov rozloženia odmasťovacieho roztoku, aby hodnoty alkalického roztoku boli v optimálnych rozhraniach.	-	-
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti			
1.4.1	Sušiareň	Ohrev vzduchu v sušiarňi je zabezpečujú 2 ks plynových horákov na ZPN typ ELCO KLOCNER s nastaviteľným tepelným príkonom á 80 – 200 KW.	-	Realizované
1.4.2	Žihacia pec	Ohrev zinkovacej vane je zabezpečený prostredníctvom 4 ks vysokorýchlostných horákov na ZPN, ktoré cez výmenník tepla udržiavajú hodnotu zinkovacieho kúpeľa v optimálnych rozmedziach.	Predhrievanie spaľovacieho vzduchu pomocou regeneračných a rekuperačných horákov	Realizované
1.5	Ďalšie parametre			
	-	-	Neuvedené	-

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

P.č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1.	Chemické predúpravy					
1.1	- Morenie pomocou HCl	HCl	Použitie mokrého odlučovača na čistenie odpadových plynov od výparov HCl	2 – 30 mg/Nm ³ 300 – 370 mg/Nm ³	> 1 mg/Nm ³	Parameter je vyhovujúci
1.1	- Morenie pomocou HCl	HCl	Použitie mokrého odlučovača na čistenie odpadových plynov od výparov HCl	10 mg/Nm ³	0,246 mg/Nm ³	Parameter je vyhovujúci
1.1	- Morenie pomocou HCl	HCl	Použitie mokrého odlučovača na čistenie odpadových plynov od výparov HCl	10* mg/Nm ³	0,200** mg/Nm ³	Parameter je vyhovujúci
2.	Povrchová úprava zinkovaním					
2.1	Zinkovanie	TZL	Zachytávanie emisií z ponárania uzatvorením tavnej komory alebo extrakciou pri pyštekú a odstraňovanie prachu tkaninovými filtrami alebo mokrými mechanickými odlučovačmi (práčkami vzduchu)	<5 mg/Nm	1,0 mg/Nm	Parameter je vyhovujúci
2.1	Zinkovanie	TZL Zn	Zachytávanie emisií z ponárania uzatvorením tavnej komory alebo extrakciou pri pyštekú a odstraňovanie prachu tkaninovými filtrami alebo mokrými mechanickými odlučovačmi (práčkami vzduchu)	5 mg/Nm 5 mg/Nm	0,294** mg/Nm 0,065** mg/Nm	Parametre sú vyhovujúce
2.2	Tg.ohrev	NOx	horáky s nízkou hodnotou NOx	EL = 200 mg/m ³	79 mg/m ³	Parameter je vyhovujúci

* Podľa bodu 12.1 časti I. prílohy č.4 k vyhláške MPŽPaRR SR č.356/2010 – nové zdroje – Limit sa bude uplatňovať od 1.1.2016

** Predpokladané hodnoty

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín
1	Splašková voda	Zaústená do kanalizácie a ČOV – zmluva s TOWER AUTOMOTIVE, a.s. ,SEZAKO Trnava s.r.o.(príloha č. 10a)				
2	Tg. voda	Zmluvné zneškodňovaná externou organizáciou – viď kap. D 4.1 (príloha č. 21c)				

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Pre dokonalý priebeh zinkovania je potrebné pravidelne sledovať parametre odmasťovacieho, moriaceho a zinkovacieho kúpeľa. Parametre sledovania sú : - Obsah železa a zinku - Obsah voľnej alebo aktívnej HCl - Aktivnosť tavidla
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Udané parametre sa sledujú po každom zinkovacom procese
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Ak dané parametre spĺňajú podmienky technológie je predpoklad, že nevzniknú nepodarky, ktoré by museli prebehnúť ďalším zinkovacím procesom, čím sa znásobuje množstvo vyprodukovaných emisií.
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	Neaplikované
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neaplikovaná

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Pre dokonalý priebeh zinkovania je potrebné pravidelne sledovať parametre odmasťovacieho, moriaceho a zinkovacieho kúpeľa. Parametre sledovania sú : - Obsah železa a zinku - Obsah voľnej alebo aktívnej HCl - Aktivnosť tavidla
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	Udané parametre sa sledujú po každom zinkovacom procese, čím sa zabezpečuje, že sa proces zinkovania nemusí opakovať v prípade nepodarkov.
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Neaplikované
2.4	Úspora palív (GJ.rok ⁻¹)	Neaplikovaná
2.5	Úspora energie (GJ.rok ⁻¹)	Neaplikované
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	Neaplikovaná

3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

P. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
1	Pre predchádzanie haváriám sú pracovníci a obsluha jednotlivých zariadení pravidelne školení. Tiež sú oboznamovaní s technológiou celého závodu, aby mohli zistiť nedostatky aj na pracovisku, pre ktoré nie sú priamo zaškolení.
2	Ďalšou súčasťou bezpečnostných opatrení je pravidelná kontrola a údržba všetkých strojných zariadení
3	Materiál TEGOFLUX HEGAFLUX je skladovaný v uzatvárateľných obaloch, ktoré sú uložené na kovovej vaničke (8 m dlhej) sa dováža na mesačnú spotrebu (1x do mesiaca) v ocefových sudoch s PVC výstiefkou. Sudy sú uložené na drevenej prostej palete.
4	Vo výrobnej hale je vybudovaná záchytná (havarijná) vaňa pod stáčacím miestom HCl. Izolácia je v úložnom (skladovom) priestore výrobnej haly. Na zhutnenom štrkovom lôžku a podkladovom betóne je uložená poistná chemicky odolná izolácia (fólia EKOTEN 915) obojstranne chránená geotextíliou. Železobetónová vaňa je vyspádovaná do zberného kanálu, ktorý je spádovaný z zbernej jímky, ktorá slúži aj na prečerpávanie. Kanál je prekrytý roštom.
5	V mieste stáčacej manipulačnej plochy je vybetónová podlaha z drátkobetónu hrúbky 120 mm a sokel do výšky 200 mm vymedzujúci úložný priestor pre suroviny používané v technológii a tuhé odpady. Podlaha úložného priestoru je opatrená hydroizolačnou chemicky odolnou fóliou FETRAFOL S03 hrúbky 1,5 mm obojstranne opatrená geotextíliou.
6	Vzhľadom k tomu, že počas predúpravy sa používajú alkalické a kyselinové roztoky (odmašťovacie a moriace kúpele), k zabezpečeniu ekológie prostredia v prípade havárie (prasknutia vane) sú jednotlivé vane osadené v ochrannej betónovej nepriepustnej vane, ktorá je laminovaná z vonka i vnútra. V prípade prasknutia zinkovacej vane sa zinok dostáva do kokily (záchytnéj nádrže zinku), ktorá je umiestnená pod zinkovacou vanou.
7	Pod zinkovaciou vanou sa nachádza havarijná nádrž, ktorá v prípade prasknutia vane zachytáva roztavený zinok
8	Stáčané materiály, vstupné suroviny s obsahom Zn a zhromažďované odpady nemôžu prísť do styku so zrážkovými alebo príválovými vodami, pretože sú umiestnené vo vnútri výrobnej haly
9	Skladovanie surovín, materiálov a polotovarov je v uzavretých priestoroch (sklade surovín) a originálnych obaloch. Pri ich manipulácii nedochádza k tvorbe ZL

4. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
1.	Po ukončení činnosti prevádzky budú nespotrebované chemikálie používané v súčasnom stave odvezené zmluvnými firmami nasledovne : HCl a EKAZIT OMEGA - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Tegoflux HEGAFLUX - DETOX s.r.o. Banská Bystrica EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zinok - BBB GmbH Zinkpower Brunn am Gebirge, Rakúsko Regulátor morenia HEXAMETYLENTETRAMIN - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zinková farba - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Riedidlo C-6000 – EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Surfaclean N-950 – EBA, s.r.o., Bratislava

P. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
2.	Odpady vzniknuté do ukončenia prevádzky budú zlikvidované ako v súčasnom stave t.j. : Kyslé moriace roztoky - EKO SALMO s.r.o. a DETOX s.r.o. Banská Bystrica EBA, s.r.o., Bratislava Vodné oplachové kvapaliny - EKO SALMO s.r.o. a DETOX s.r.o. Banská Bystrica EBA, s.r.o., Bratislava Tvrdý zinok a zinkový popol - BBB GmbH Brunn am Gebirge, Rakúsko, Eko SALMO s.r.o. ZinkPower Brunn am Gebirge, Rakúsko Použité tavivo : A.S.A. Zohor, s.r.o. 900 51 Zohor EBA, s.r.o., Bratislava Vodné kvapalné odpady - Eko SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zmesový komunálny odpad - TEKOS Malacky s.r.o.
3.	Technologické zariadenia budú rozobrané dodávateľskými firmami nasledovne : Posuvný závesný automat : fy ADAMEC, Česká republika Odzinkovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Odmašťovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Vaňa s oplachovou vodou : AVT s.r.o. Hradec Králové Moriaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Taviaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Sušiaci pec : AVT s.r.o. Hradec Králové Výmenník tepla : AVT s.r.o. Hradec Králové Zinkovacia pec a zinkovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Chladiaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Kontrolné váhy : Libra spol. s r.o.
4.	Stavebná suť a pozostatky zo staveniska budú odvezené firmou TEKOS Malacky s.r.o.

5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

P. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu
	X

6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

P. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
	X	X	X

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
1	x

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

P. č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1.	Po ukončení činnosti prevádzky budú nespotrebované chemikálie používané v súčasnom stave odvezené zmluvnými firmami nasledovne : HCl a EKAZIT OMEGA - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Tegoflux HEGAFLUX - DETOX s.r.o. Banská Bystrica EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zinok - BBB GmbH , Zinkpower Brunn am Gebirge, Rakúsko Regulátor morenia HEXAMETYLENTETRAMIN - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zinková farba - EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Riedidlo C-6000 – EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Surfaclean N-950 – EBA, s.r.o., Bratislava
2.	Odpady vzniknuté do ukončenia prevádzky budú zlikvidované ako v súčasnom stave t.j. : Kyslé moriace roztoky - EKO SALMO s.r.o. a DETOX s.r.o. Banská Bystrica EBA, s.r.o., Bratislava Vodné oplachové kvapaliny - EKO SALMO s.r.o. a DETOX s.r.o. Banská Bystrica EBA, s.r.o., Bratislava Tvrдый zinok a zinkový popol – BBB GmbH Brunn am Gebirge, Rakúsko, Eko SALMO s.r.o. ZinkPower Brunn am Gebirge, Rakúsko Použité tavivo : A.S.A. Zohor, s.r.o. 900 51 Zohor EBA, s.r.o., Bratislava Vodné kvapalné odpady – EKO SALMO s.r.o. EBA, s.r.o., Bratislava Zmesový komunálny odpad - TEKOS Malacky s.r.o.
3.	Technologické zariadenia budú rozobrané dodávateľskými firmami nasledovne : Posuvný závesný automat : fy ADAMEC, Česká republika Odzinkovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Odmasťovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Vaňa s oplachovou vodou : AVT s.r.o. Hradec Králové Moriaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Taviaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Sušiacia pec : AVT s.r.o. Hradec Králové Výmenník tepla : AVT s.r.o. Hradec Králové Zinkovacia pec a zinkovacia vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Chladiaca vaňa : AVT s.r.o. Hradec Králové Kontrolné váhy : Libra spol. s r.o.
4.	Stavebná suť a pozostatky zo staveniska budú odvezené Malacky – mesto firmou TEKOS Malacky s.r.o.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1	<p>Žiarové zinkovanie je technológiou pokovovania, pri ktorom dochádza k previazaniu ocele zo zinkovou zliatinou. Výsledkom zinkovania je súvislý ochranný povrch, ktorý dlhodobo chráni oceľovú konštrukciu i v extrémnych poveternostných podmienkach.</p> <p>Žiarové zinkovanie je nanášanie ochranného zinkového povlaku ponorením predmetu do taveniny zinku podľa platných technických noriem.</p> <p>Zinkovaniu predchádza chemická predúprava (odmastenie a morenie). Povrch zinkovaného materiálu však nesmie byť znečistený farbou, grafitom, mazadlami, asfaltom, silikónovým olejom, hutníckymi značkami alebo nálepkami, ktoré sa nedajú odstrániť odmastením.</p> <p>Vlastná technológia žiarového zinkovania je krokovaná nasledovne :</p> <p>1. Predúprava</p> <ul style="list-style-type: none"> - Odzinkovanie vadných povlakov – oprava vadných povlakov v odzinkovávacom kúpeli a ponorenie do roztoku HCl pri teplote miestnosti, - Oplach vodou – zmytie prípadných zvyškov po odzinkovaní, - Odmastenie - zbavenie sa olejov a tukov v odmasťovacom kúpeli. Ako odmasťovací prostriedok sa používa alkalický roztok OMEGA a posilovač odmasťovania Surf-clean N-950; - Odmasťovanie prebieha v dvoch odmasťovacích vaniach v jednej odmasťovacej vani, - Oplach vodou – zmytie prípadných zvyškov po odmasťovaní, - Morenie - odstránenie hrdze a nečistôt v 6-7-mich 5-tich moriacich vaniach pri teplote miestnosti. Ako moriaci prostriedok sa používa roztok HCl a regulátor morenia Hexamethyléntetramin - 2 x oplach vodou - kúpeľ s tavidlom – nanášanie vrstvy tavidla HEGAFLUX ponorením do kúpeľa s tavidlom pri teplote miestnosti, - sušenie v sušiackej peci – pred vlastným procesom zinkovania sú upravované dielce po chemickej predúprave a kúpeli s tavidlom sušené v sušiarňi, kde sa odparí nadbytočná voda a na povrchu dielcov zostáva rovnomerný film zložený z taviacich prímiesí, <p>2. Zinkovanie v zinkovacom kúpeli – zinkovanie sa robí v zinkovacej vani. Doba zinkovania závisí od typu (veľkosti a tvaru) zinkovaného materiálu. Zinkovacia vaňa je uzatvorená, ochranný poklop vane sa otvára len na dobu potrebnú na vloženie a vyloženie upravovaných dielcov do kúpeľa.</p> <p>3. Ochladenie a konečná úprava –</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pozinkovaný materiál sa ochladí najskôr ponorením do teplej vody , neskôr sa dielce nechajú voľne chladiť na vzduchu. - Mechanické začistenie - po vychladení sú pozinkované dielce kontrolované na kvalitu povrchu - Kontrola hmotnosti – zinkovaný materiál sa váži po zinkovaní na kontrolných váhach, aby bolo možné, v prípade požiadavky, vystaviť certifikát o hrúbke zinkovej vrstvy. - Expedícia – preberanie pozinkovaného materiálu sa vykonáva na presne vymedzenom mieste v zinkovni. Do času expedície je materiál uložený v príručnom medzisklade hotových výrobkov.
2.	Na elimináciu znečisťujúcich látok vznikajúcich v priebehu prevádzky zinkovne sú použité nasledovné odlučovacie zariadenia:
2.1	- Absorpčné zariadenie – práčka vzduchu slúži na zachytávanie znečisteného vzduchu odsávaného z časti linky

P. č.	Zhrnutie
	chemickej predúpravy. Škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu sú vypierané vo vode, ktorá sa sústreďuje v hermeticky uzavretej absorpčnej jednotke a po dosiahnutí určitej koncentrácie sa samostatným potrubím vracia späť do moriacich vaní. Zariadenie pracuje automaticky, bez obsluhy. V rámci modernizácie Zinkovne, bolo pôvodné mokré odlučovací zariadenie nahradené novým odlučovacím zariadením.
2.2	- <i>Suchý filter</i> - vzduch odsávaný z priestoru zinkovacej vane je vedený do komorového rukávového filtra. Čistenie filtrov je vykonávané automaticky. Vypadávajúci popolček sa zbiera do sudov a je s ním ďalej nakladané ako s recyklovateľným odpadom.

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	- V prevádzke bol realizovaný projekt vybudovania príručného skladu, ktorého súčasťou je aj manipulačná plocha na stáčanie. Tento je zabezpečený tak, že nedochádza k úniku škodlivých látok do pôdy a vody	09/2003
2.	Emisie odpadových plynov sú vedené od miesta vzniku cez odlučovacie zariadenie	Pri spustení do prevádzky
3.	Počas skúšobnej prevádzky vykonať oprávnené meranie emisií na výdych V1 (za mokrým odlučovacom) za účelom preukázania dodržiavania určených emisných limitov po zmenách vykonaných na zdroji v časti chemických predúprav	Po uvedení do skúšobnej prevádzky

2. Určenie emisných limitov

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1	ovzdušie	Zinkovacia vaňa	V2	Zn	>50 g/h 5 mg/m ³ _{n.s}	Dosiahnuté
				TZL	150 mg/m ³ _{n.s}	Dosiahnuté
2		Tg. ohrev Zn vane	V3	CO	100 mg/m ³ _{n.s}	Dosiahnuté
				NOx- NO ₂	200 mg/m ³ _{n.s}	Dosiahnuté
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
1	Bod 2.3.2 časti II prílohy č.3 k vyhláške MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov					
2	Bod 1.8.5 časti I prílohy č.4 k k vyhláške MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov					
	Bod 1.8.4.1 časti I prílohy č.4 k k vyhláške MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov					

2. Určenie emisných limitov – zmena č.1

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1	ovzdušie	Chemické predúpravy	V1	HCl	> 300 g/h 30 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
		Zinkovacia vaňa	V2	Zn	> 50 g/h 5 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
				TZL	> 500 g/h 150 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
2		Tg. ohrev Zn vane	V3	CO	100 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
				NOx- NO ₂	200 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1	časti I. prílohy č.3 k vyhláške MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z.z.					
2	Bod 1.9.3.1 časti I prílohy č.4 k vyhláške MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z.z.					

2. Určenie emisných limitov – zmena č.2

2.1 P. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1	ovzdušie	Chemické predúpravy	V1	HCl	> 300 g/h 30 mg/m _{n.s} ³	Po uvedení do skúšobnej prevádzky
1a					10 mg/m ³	1.1.2016
1		Zinkovacia vaňa	V2	Zn	> 50 g/h 5 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
				TZL	> 500 g/h 150 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
2		Tg. ohrev Zn vane	V3	CO	100 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
				NOx- NO ₂	200 mg/m _{n.s} ³	Dosiahnuté
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
1	časť I. prílohy č.3 k vyhláške MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z.z. – všeobecné emisné limity					
1a	Bod 12 časti II prílohy č.4 k vyhláške MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z.z. – Zariadenia pre povrchovú úpravu kovov – nové zdroje					
2	Bod 1.9.3.1 časti I prílohy č.4 k vyhláške MPŽPaRR SR č. 356/2010 Z.z.					

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1	Využívať Zn a zinkový popol ako druhotnú surovinu	-

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1	Pravidelné školenia zamestnancov na jednotlivých pracoviskách	Priebežne počas roka
2	Pravidelná údržba strojného zariadenia a odlučovacích zariadení	
3	Dodržiavanie technicko-prevádzkových parametrov zinkovne	

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Neaplikované	-

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
	Neaplikované	-

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1	<i>Ovzdušie - monitorovanie údajov na prevádzke</i>
	- vykonávanie oprávnených meraní emisií v zmysle platnej legislatívy – vyhlášky MŽP SR č.408/2003 Z.z. MPŽPaRR SR č.363/2010 Z.z. (rozsah a periodicita meraní)
	- vedenie a uchovávanie priebežnej a stálej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č.61/2004 Z.z. MPŽPaRR SR č.357/2010 Z.z.
	- spotreba a akostné parametre ZPN
	- prevádzkové parametre významné z hľadiska chodu prevádzky
	- prevádzkové parametre významné z hľadiska ochrany ovzdušia (odlučovače ZL)
	- fond pracovnej doby
	- záznamy o haváriách a mimoriadnych stavoch
	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných kontrolách a revíziách jednotlivých zariadení
	- vedenie a uchovávanie záznamov o vykonaných činnostiach ohľadom preventívnej a stálej údržby jednotlivých zariadení
	<i>Ovzdušie – hlásenia a správy</i>
	- výpočet množstva emisie ZL a poplatkov za predchádzajúci kalendárny rok – vždy do 15.2. nasledovného roku – OUŽP v Malackách, odbor ochrany ovzdušia
	- hlásenie o emitovaných množstvách ZL za predchádzajúci kalendárny rok – vždy do 15.2. nasledovného roku – SHMU odbor IPKZ a SHMU Bratislava
	- zasielanie správ o vykonaných oprávnených meraniach – do 60 dní po ukončení meraní na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia a SIŽP-IŽP-IPKZ
	- zasielanie údajov o prekročení určených emisných limitov – bezodkladne po zistení prekročenia na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia, SIŽP-IŽP-IPKZ s SIŽP-IŽP-IOO
	- informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách – v prípade, že nastali – na OUŽP v Malackách odbor ochrany ovzdušia, SIŽP-IŽP-IPKZ s SIŽP-IŽP-IOO
	- informovanie verejnosti o emitovaných množstvách – 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraniach
	<i>Odpady</i>
	- priebežná evidencia o vzniku a nakladaní s odpadmi a o ich tokoch, podľa potreby rozborov odpadov
	- evidenčný list odpadu a Hlásenie o vzniku a nakladaní s odpadom na ObU
	- plnenie cieľov stanovených v POH pôvodcu
	<i>Voda</i>
	- evidencia o odpadových vodách odovzdaných ako NO – evidenčný list odpadu a Hlásenie o vzniku a nakladaní s odpadom na ObU
	- v prípade havarijného stavu, hlásenie o vzniku havárie na SIŽP a dotknuté organizácie podľa usmernenia SIŽP

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia
	Neaplikované

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
1	Účastníci konania
1a	Mestský úrad Malacky, Radlinského 2751/1, 901 01 Malacky
1b	Tower Automotive Malacky, a.s., Továrenská ulica 13, 901 01 Malacky
1c	JUDr. Imrich Foltýn, Pribinova 40, 901 01 Malacky
2	Dotknuté orgány
2a	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - odbor Odpadového hospodárstva, Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2b	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Ochrana prírody a krajiny, Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2c	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna vodná správa, Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2d	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna správa ochrany ovzdušia, Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2e	REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA BRATISLAVA, Ružinovská ul. č. 8, P.O.Box 26, Bratislava 29, 820 09, Tel: 02/4828 1111, 4333 8298
2f	Slovenská inšpekcia životného prostredia – Inšpektorát životného prostredia Bratislava – Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Prievozská 30, Bratislava 821 05 Tel: 02/5828 2428
2g	Obvodný pozemkový úrad Malacky, Záhorácka 2942/60A, 901 01 Malacky Ing. Tomáš Polakovič, riaditeľ úradu, Tel/Fax: 034/77 220 42, e-mail: tomas.polakovic.pma@3s.land.gov.sk
2h	Krajský lesný úrad , Pekná cesta 16, 831 54 Bratislava 34

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv - zmena č.1

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
1	Účastníci konania
1a	Mestský úrad Malacky, Radlinského 2751/1, 901 01 Malacky
1b	Tower Automotive Malacky, a.s., Továrenská ulica 13, 901 01 Malacky
1c	JUDr. Imrich Foltýn, Pribinova 40, 901 01 Malacky
2	Dotknuté orgány
2a	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - odbor Odpadového hospodárstva Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2b	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia – Ochrana prírody a krajiny Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
2c	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna vodná správa Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2d	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia - Štátna správa ochrany ovzdušia Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2e	REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA BRATISLAVA, Ružinovská ul. č. 8, P.O.Box 26, Bratislava 29, 820 09 Tel: 02/4828 1111, 4333 8298
2f	Slovenská inšpekcia životného prostredia – Inšpektorát životného prostredia Bratislava – Odbor integrovaného povoľovania a kontroly Prievozská 30, Bratislava 821 05 Tel: 02/5828 2428
2g	Obvodný pozemkový úrad Malacky, Záhorácka 2942/60A, 901 01 Malacky Ing. Tomáš Polakovič, riaditeľ úradu Tel/Fax: 034/77 220 42, e-mail: tomas.polakovic.pma@3s.land.gov.sk
2h	Krajský lesný úrad, Pekná cesta 16, 831 54 Bratislava 34

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv - zmena č.2

P. č.	Zoznam účastníkov konania a dotknutých orgánov
1	Účastníci konania
1a	Mestský úrad Malacky, Radlinského 2751/1, 901 01 Malacky
1b	Tower Automotive Malacky, a.s., Továrenská ulica 13, 901 01 Malacky
1c	JUDr. Imrich Foltýn, Pribinova 40, 901 01 Malacky
2	Dotknuté orgány
2a	Obvodný úrad životného prostredia v Malackách, Odbor zložiek životného prostredia Záhorácka č. 2942/60A, Malacky 901 01, tel: 034/772 21 01
2b	REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA BRATISLAVA, Ružinovská ul. č. 8, P.O.Box 26, Bratislava 29, 820 09 Tel: 02/4828 1111, 4333 8298
2c	Slovenská inšpekcia životného prostredia – Inšpektorát životného prostredia Bratislava – Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jeséniova 17, Bratislava 831 02 Tel: 02/5828 2428

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný:
(zástupca organizácie)

Dátum:

Vypísať meno podpisujúceho: **Ing. Branislav Filo**

Pozícia v organizácii: Konateľ spoločnosti

Pečiatka alebo pečať podniku:

P Prílohy k žiadosti:

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
1	Kap. B. 3.1 - Opis prevádzky v rátane príslušných príloh – predmet výrobného, obchodného a patentového tajomstva – Príloha č.4
2.	Kap. B. 4 – Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly – predmet obchodného tajomstva – príloha č.5
3.	Kap. C. 1 – Zoznam používaných surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú (vrátane príslušných KBU) - predmet obchodného tajomstva – príloha č.13
4.	Kap. E. 1 – Grafické znázornenie stavu prevádzky - Schéma dažďovej a kanalizačnej siete Schéma dažďovej a kanalizačnej siete - predmet obchodného tajomstva – príloha č.14
5.	Kap. F.1 - Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie) - predmet obchodného a patentového tajomstva – príloha č.16
6.	Kap. F.1 - Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie) - predmet obchodného a patentového tajomstva – príloha č.17
7.	Kap. F.1 - Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie) - predmet obchodného a patentového tajomstva – príloha č.18
8.	Kap. H. 1 - Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do ŽP - predmet obchodného a patentového tajomstva – príloha č.19
9.	Zmluvy – príloha č.21

1. Údaje s označením „utajované a dôverné“ – zmena č.2

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
1	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia – ZinkPower Malacky – 3.vydanie – Príloha 1
2.	Prevádzkový poriadok – ZinkPower Malacky – 3.vydanie – Príloha 2
3.	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS – ZinkPower Malacky – 3.vydanie – Príloha 3
4.	Technologický postup pre napúšťanie a vypúšťanie technologických vaní – Príloha 4
5.	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd – apríl 2012 – Príloha 5
6.	Havarijný plán pre nebezpečné odpady – Máj 2012 – Príloha 6
7.	Hospodárska zmluva na čistenie odpadových vôd – SEZAKO Trnava, s.r.o. – Príloha U7
8.	Rámcová zmluva o odbere, úprave alebo zneškodnení odpadov – EBA, s.r.o., Bratislava – Príloha 8
9.	Projektová a technická dokumentácia k zmene č.2 – Rekonštrukcia chemickej predúpravy – Príloha 9 Obsahuje: Príloha č.9A – Technická správa Príloha č.9B – Výkaz Oceli Príloha č.9C – Projektová výkresová dokumentácia Príloha č.9D – Protokol o ukončení montáže a odovzdanie diela Príloha č.9E – Atesty materiálu – oceľové skelety vaní Príloha č.9F – Technický list, prehlásenie – materiál PE-HD Príloha č.9G – Ventilátor Príloha č.9H – Absorbér Príloha č.9I – Protokoly, skúšky Príloha č.9J – Výkresová dokumentácia

2. ***Ďalšie doklady***

Príloha č.	Názov
1.	Výpis z obchodného registra okresného súdu Bratislava I Vložka č. 8693/B Malacky 26.06.2006
2.	<i>Rozhodnutia - I.</i>
2.a	Územné rozhodnutie ŽP 531/95-E/772 Malacky 10.07.1995
2.b	Stavebné povolenie ŽP 631/95-E Malacky 30.10.1995
2.c	Kolaudačné rozhodnutie ŽP 1299/97-E/1633 Malacky 28.05.1997
3.	<i>Topografické a katastrálne údaje</i>
3.a	Výpis z katastra nehnuteľností z 28.06.2006
3.b	Topografické situačné zobrazenie firmy – Zinkovňa Malacky
3.c	Orientačná mapa 1
3.d	Orientačná mapa 2
4.	Dispozičný náčrt zinkovne
5.	Materiálová bilancia – Zinkovňa Malacky
6.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia
7.	Prevádzkový poriadok - Zinkovňa Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS - Zinkovňa
8.	Prevádzková evidencia Zinkovne – informácie o zdroji, emisiách, dodržiavaní emisných limitov, podklady na určenie poplatku za znečistenie ovzdušia a NEIS-ové tlačivá – r. 2005
9.	Žiadosť o schválenie výpočtu množstva emisie
10.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní emisných veličín ZL – Zinkovňa Malacky Evidenčné číslo: 04/0511/04-ME
11.	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd
12.	Program odpadového hospodárstva Identifikačný list nebezpečného odpadu
13.	KBU použitých materiálov
14.	Schéma dažďovej a splaškovej kanalizačnej siete
15.	<i>Dispozície zinkovne</i>
15.a	Dispozícia zinkovne – pôvodný stav
15.b	Dispozícia zinkovne – aktuálny stav
16.	Technické parametre a princípová schéma absorpčného zariadenia
17.	Technické parametre a princípová schéma filtračného zariadenia
18.	Umiestnenie odberového miesta na výdychu V3 (tg. ohrev)
19.	Výsledky rozborov a analýz ZU8. 1/01 verzia A
20.	<i>Rozhodnutia – II.</i>
20.a	Návrh na kolaudáciu – rozhodnutie o dočasnom užívaní stavby ŽP 108/97-E/158 Malacky 14.01.1997
20.b	Kolaudačné rozhodnutie - úpravy stáčacieho miesta SOÚ/007514/03/Fa Malacky 26.12.2003

Príloha č.	Názov
20.c	Rozhodnutie - súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi OÚŽP-2005/02125/156-KUJ Malacky 22.11.2005
20.d	Rozhodnutie o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia OÚŽP/2006/00055BAP Malacky 04.07.2006
20.e	Rozhodnutie - súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi (zmena) OÚŽP-2006/01326/125 KUJ Malacky 08.08.2006
21.	Zmluvy
21.a	Hospodárska zmluva na čistenie odpadových vôd
21.b	Zmluva o zúžitkování odpadu
21.c	Zmluva na odber, odvoz a zneškodnenie odpadov Zmluva č. 253/2005 Bratislava 09.11.2005
21.d	Zmluva o dodávke plynu ČOM: 1 22227
21.e	Zmluva o dodávke pitnej vody z verejného vodovodu a odvádzaní odpadových vôd Zmluva č.V205850000
21.f	Zmluva o dodávke pitnej vody z verejného vodovodu a odvádzaní odpadových vôd Zmluva č.V206970000
21.g	Platobný výmer č. 242042/2006

P Prílohy k žiadosti: - zmena č.1

Príloha č.	Názov
1.	Výpis z obchodného registra okresného súdu Bratislava I Vložka č. 8693/B Malacky 26.06.2006
2.	Dispozičný nákres zinkovne
3.	Materiálová bilancia – ZinkPower Malacky
4.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia – 2. vydanie
5.	Prevádzkový poriadok - ZinkPower Malacky – 2. vydanie
6.	Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS - ZinkPower Malacky – 2. vydanie
7.	Správa o diskontinuálnom oprávnenom meraní emisných veličín ZL – Zinkovňa Malacky Evidenčné číslo: 04/0605/10-ME zo dňa 06.05.2010
8.	Plán preventívnych opatrení pri mimoriadnom zhoršení kvality vôd
9.	KBU použitých materiálov
10.	Dispozície zinkovne
10.a	Dispozícia zinkovne – pôvodný stav
10.b	Dispozícia zinkovne – aktuálny stav

P Prílohy k žiadosti: - zmena č.2

Príloha č.	Názov
1.	Výpis z obchodného registra okresného súdu Bratislava I Vložka č. 8693/B Malacky 26.06.2006
2.	<i>Dispozičný nákres zinkovne</i>
2.a	Pôvodný stav
2.b	Aktuálny stav
3.	Identifikačné listy nebezpečných odpadov
4.	Karta bezpečnostných údajov – Surfactive N-950

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P.č.	Použitá skratka a značka	Význam
1.	BS	Bloková schéma
2.	CO	Oxid uhličitý
3.	CO ₂	Oxid uhličitý
4.	HCl	Kyselina chlorovodíková
5.	IOO	Inšpektorát ochrany ovzdušia
6.	IOV	Inšpektorát ochrany vôd
7.	IPKZ	Integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania životného prostredia
8.	NEIS	Národný emisný inventarizačný systém
9.	NO	Nebezpečný odpad
10.	NOx-NO ₂	Oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý
11.	ObU	Obvodný úrad
12.	OV	Odpadové vody
13.	PP	Prevádzkový poriadok
14.	SO ₂	Oxid siričitý
15.	STPP a TOO	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení
16.	SIŽP	Slovenská inšpekcia životného prostredia
17.	Tg	Technologický ohrev
18.	TOC	Celkový organický uhlík
19.	TZL	Tuhé znečisťujúce látky
20.	ZL	Znečisťujúce látky
21.	Zn	Zinok
22.	ZnCl ₂	Chlorid zinočnatý
23.	ZPN	Zemný plyn naftový